SS25/9

中国纺织

ZHONGGUO FANGZHI

4

1960

全國紡織工業慶功躍進誓师广播报告会

中国纺織

一九六零年第四期

（总字第218号）

目　录

（1960年2月25日）

李先念副总理的講話 …… (1)

栗再溫書記的講話 …… (5)

蔣光鼐部長的講話 …… (7)

北京市代表北京国棉一厂張宪緯同志的发言…… (11)

上海市代表上海国棉十三厂傅克甫同志的发言…(12)

河北省代表天津国棉一厂柳超同志的发言 …… (13)

陕西省代表西北国棉四厂魏佑卿同志的发言…… (14)

江苏省代表南通市大生副厂徐蔚同志的发言 ……(15)

树雄心　立大志　誓夺高速度

全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告会胜利举行……(17)

★ 充分挖掘　積極利用　大抓野雜纖維 ★

1959年麻紡工业增产成績显著… ……(21)

大抓杂纖維　大破原料关……郭景祥 (24)

利用野杂纖維增产麻袋一年来的回顧…… 李昌义(28)

国際紡織　棉紡工程中的自动化連續作业綫 …… 沈祖述譯 (31)

各地紡織工業动态

实現紡織工业更好更大更全面的跃進

李先念副总理的講話

在全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告会上

同志們：

今天举行全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告会，这是紡織工业系統鼓舞人心的大事情。这次大会是一次检閱紡織工业大跃进成就的大会，是庆祝党的社会主义建設总路綫的偉大胜利的大会，也是一次树雄心、立大志、鼓干劲，繼續实現紡織工业更好、更大、更全面跃进的誓师大会。我代表中共中央和国务院，向在紡織工业战綫上辛勤劳动的二百多万职工，致以熱烈的祝賀和亲切的慰問！参加一九五九年全国紡織工业厂际竞賽的单位，包括了全国二十六个省、市、自治区的全部紡織厂和紡織机械厂。所有的单位在一九五九年都获得了很大的成績，許多单位积累了很好的經驗。这一次由全国厂际竞賽检查团交流的先进經驗就有700多項，在今天的会上得到奖励的企业就有274个。这种情况，正象同志們所說的："紅旗能手成林，标兵机台成列，表演竞賽成网，互相协作成风，先进經驗成套。"它反映了紡織工业战綫上的学先进、比先进、赶先进、帮后进的社会主义劳动竞賽，正在进入一个新的阶段。

大跃进以来，如同我国国民經济的其他部門一样，在紡織工业方面也取得了极其輝煌的成就。一九五八年和一九五九年两年建設的棉紡錠，等于解放以前六十年建設的紗錠总数的一半，比第一个五年計划五年建設的总数还要多。一九五八年和一九五九年的棉紗产量增长速度，比前八年的平均增长速度，提高了一倍半到二倍半以上。在技术革新和技术革命运动中，

厂已經創造和积累了不少好的經驗，作出了成績。例如大連麻紡織厂，1959年利用的檞树皮和棉杆皮等就达到一千多吨，增产的麻袋，占到这个厂全年麻袋总产量的25%。又如四川中江县麻紡織厂利用棉杆皮，用土法生产的麻袋、麻包布等，滿足了該县各个方面的需要。这些事例說明，利用棉杆皮和其他野生纖維，不仅是可能的，而且是大有前途的。各地的紡織企业，都要把扩大原料来源，作为当前的極为重要的任务。应当发动职工群众，共同做好这个工作。还应当把紡織工业內部的群众运动和紡織工业外部的群众运动結合起来，同农村人民公社、同商业部門主动进行协作，到原料产地去，到群众中去，解决困难，特别是传授技术，組織力量下乡上山，同群众打成一片，尽量广泛地收集和利用各种原料。紡織企业內部也要积極解决有关可紡原料利用中的生产技术問題，尽量扩大利用范围，包括衣着用的和非衣着用的，并不断地提高質量，降低成本。

在积极寻找和扩大利用各种可紡纖維的同时，全国各地紡織企业都应当更广泛更深入地开展合理节約原材料、提高出品率的群众运动，并且尽量利用廢品和代用品。在这一方面，过去也做了不少工作，收到了很大的效果，但是潛力也还是很大的。棉紡織企业，还可以适当提高棉紗支数，以合理利用和节約原料，增加生产。在紡織印染企业里，酸、碱等化工原料的耗用量是比較大的。最近一年来，上海、江苏、河北等地的紡織厂，从炼鋼的去硫渣里提取烧碱和其他化工原料，除了滿足本厂需要外，还供应其他厂，工作很有成績。其他地区的紡織企业，也应当根据資源条件，用土办法和土洋結合的办法，积極生产一部分亟需的化工原料或其他可以生产的材料，增加这些原料的来源。对于粘膠纖維、合成纖維等化学纖維，也应当努力創造条件，积極去办。当然，在任何时候，对任何产品，在节約和利用代用品的时候，都要注意保証产品質量。

經常地关心人民需要，不断地改进产品設計，提高产品質量，生产各种花色新穎、价廉物美、坚牢耐穿的紡織品，是紡織工业部門的一項基本任务。无論是棉、毛、麻、絲、印染、針織、复制等紡織企业，都应当在現有的基础上，不断地研究和生产适应各个方面需要的新产品，讓我国人民的衣着需要能够得到更好的滿足。

同志們：摆在你們面前的任务，是極其光荣的、偉大的。在今天的会上得到奬励的274个紡織企业，要不以既得的成就为滿足，繼續鼓足干劲，爭取更大的光荣。你們要遵照毛主席所指示的，繼續发揮帶头作用、骨干作用和桥梁作用。全国的其他紡織企业也应当学習先进企业，赶上先进企业。**我們所有的紡織企业都要高举毛泽东思想的胜利紅旗，坚持总路線，坚持大跃进，把以技术革新和技术革命为中心的，高产、优質、多品种、低成本、安全生产、提高劳动生产率的增产节約运动持續不断地开展下去，实現紡織工业更好、更大、更全面的跃进！**

中华全国总工会書記处書記
栗再温同志在紡織工业庆功跃进
誓师广播报告会上的講話

全国紡織工业战綫上的职工同志們：

正当我們欢呼1959年我国国民經济繼續大跃进的偉大成就、并以新的高速度向着1960年更好更全面的跃进的目标奋勇前进的时候，紡織工业部、紡織工会全国委員会和中央人民广播电台联合举行庆功跃进誓师广播报告会，这是庆祝胜利的大会，奬励先进的大会，也是新的跃进的誓师大会。讓我代表中华全国总工会，向今天光荣受奬的紅旗单位，向不断奋勇跃进的全体紡織职工同志們，致以热烈的祝賀。

1959年，全国紡織职工在党的領导下，在总路綫的光輝照耀下，坚持高速度，坚持多快好省，大搞群众运动，大闊技术革新和技术革命，出色地全面超額完成了国家計划，取得了提前三年完成第二个五年計划主要指标的偉大胜利。棉紗比大跃进的1958年增长了35％，棉布增长了32％，試制和生产了25000多种新的花色品种，降低了成本1.7％，涌現出許許多多的先进集体和先进生产者，創造了成千上万的新經驗和新技术，把我国紡織工业的生产，推进到一个新的更高的領域。在跨进了1960年以后，广大紡織职工更是斗志昂揚，乘胜前进，打破了“年初松，年末紧，月初松，月末紧”的常規，实現了开門紅、滿堂紅，为今年的持續大跃进創造了良好的开端。所有这一切，都說明了在我国跃进的行列中，紡織工业战綫上的全体职工，不愧为是一支智勇双全、战无不胜的队伍。

在今天的大会上，有274个单位获得跃进紅旗奬励。这些单位中：有几年来一貫先进去年又作出了卓越成績的上海国棉二厂、天津国棉二厂、青島国棉四厂、西北国棉一厂、上海第三毛紡織厂、浙江达昌綢厂、郑州紡織机械厂等等；有在去年一跃而为先进的济南成通紗厂、河南华新紗厂等等；有在大闊技术革新、技术革命方面作出显著成績的天津織染厂、常州大成一厂、北京机織印染厂、上海先鋒手套厂等等；有积極利用各种原料資源、力求增加生产的大連麻袋厂等等；有勤俭办企业的湖北襄樊棉織厂、貴州云岩針織厂等等。他們坚持党的总路綫，坚持政治挂帅，坚持高速度，不断革命，不断跃进。他們大搞群众运动，大闊技术

革新和技术革命，广泛开展比学赶帮的劳动竞赛。他們大公无私，先人后己，发揚崇高的集体主义和共产主义的互相协作精神。他們認眞貫徹集中領导和大搞群众运动相結合的方針，改进領导，加强企业管理，使运动一浪高过一浪。他們是我們紡織工业战綫上的榜样。我們为着紡織工业战綫上有了一支坚强的先进集体和先进生产者队伍感到十分高兴，有了这样一支先进队伍，就一定能够团結和帶动全体紡織职工，胜利完成党和国家所給予的一切任务，就会无往而不胜。

同志們：我們已經跨进了二十世紀的六十年代，我們面前展現着无限光明和希望。在党和毛主席的英明領导下，我們已經找到了建設社会主义的三大法宝，我国社会主义建設事业已經进入了一个高速度发展的新阶段。我国紡織职工在社会主义建設事业中，担負着滿足人民衣着需要、为国家建設积累資金和配合国民經济其他部門发展的重大任务。在1960年，紡織工业的生产和基本建設任务都有新的增长，无疑的，摆在同志們面前的任务是繁重的，但是也是光荣的。全体紡織职工必須更高地举起党的总路綫的紅旗，鼓足更大的干劲，积極响应党的号召，坚决执行李先念副总理和蔣光鼐部长所提出的指示，更加广泛深入地开展以技术革新和技术革命为中心的增产节約竞賽运动，实現高产、优質、低耗、多品种、安全生产和提高劳动生产率，实現新的繼續跃进。

在增产节約竞賽运动中，我們要政治挂帅，发揚不断革命的精神，树立起工人阶級的雄心大志，为加速建成社会主义和实現共产主义的崇高事业进行不懈的斗爭。这次受奬的紅旗单位，正是因为他們具有了不断革命的思想，立下了雄心大志，才能鼓起冲天的革命干劲，破除迷信，解放思想，象展翅高飞的雄鷹一样，向着一个又一个新的目标前进，不断地改变生产面貌。我們要大鬧技术革新和技术革命，广泛开展比学赶帮的社会主义劳动竞賽，这是实現持續跃进的重要保証。要发揚敢想敢說敢做的共产主义风格和实事求是的科学分析精神，貫徹远近結合、洋土結合、大小結合的方針，想尽一切办法，坚持自力更生，做到人人献計、事事革新，积極地解决当前生产中的关鍵問題和薄弱环节，扩大和充分利用各种原料資源，逐步地向高、精、尖、新方向发展，向机械化、自动化、連續化、高速化进軍。尤其要大力推广已有的先进經驗，不断发現新的先进經驗，推广、提高，再推广、再提高，循环不已，使先进水平很快成为全社会的水平。在去年的增产节約竞賽运动中，紡織工业涌現了成千上万的先进集体和先进生产者，出席全国群英会的就有360多位代表，他們的先进思想和先进經驗应該認眞推广。这里值得提出的是常州大成一厂的技工王正銓同志，他破除迷信，解放思想，敢于向旧的技术理論挑战，創造了布机高速的經驗，大大提高車速，实現了生产的跃进。这是我們技术革新、技术革命的好榜样。希望在今年的社会主义竞賽中，紡織工业出現更多的象王正銓那样的技术革命闖将，出現更多的象裔式娟、赵梦桃、孙桂珍等全国群英会代表那样的先进生产者，出現更多的象今天受奬的紅旗单位那样的先进集体，那末，紡織工业的生产一定会达到一个新的水平。

同志們：我們的事业所以取得不断胜利，是由于党的英明領导，是由于毛澤东思想的光輝照耀。我們一定要听党的話，听毛主席的話，党和毛主席指向哪里，就奔向哪里，要努力学習毛主席著作，不断提高我們的政治覺悟，只有这样，我們才能更好地掌握客观事物的发展規律，才能在生产中发揮更大的作用，創造更加輝煌的成績。讓我們高高地举起毛澤东思想的紅旗，沿着胜利的道路奋勇前进吧！

蔣光鼐部长在全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告会上的講話

同志們：

我們今天的广播大会，是一个胜利庆功大会，又是跃进誓师大会。在今天的大会上，我們特别感到高兴的是，李先念副总理和全国总工会栗再温書記，給我們講了話，作了重要的指示，我們必須把这些宝貴的指示，切实地貫徹到大跃进的实际行动中去。

一九五九年，全国紡織职工，在党的总路綫光輝照耀下，发揮了冲天的革命干劲，实現了高产、优質、低成本、多品种、安全生产、提高劳动生产率的全面跃进，棉毛麻絲等各种主要产品，都完成和超額完成了国家計划，并胜利地实現了党的八届八中全会关于提前三年完成第二个五年計划主要指标的偉大号召。这些巨大的成績，张琴秋副部长已經在上月23日电話会議上講的很多，我不再重复了，現在我想把厂际竞賽問題談一下。

一九五九年全国紡織工业开展了蓬蓬勃勃的厂际竞賽，广大职工劳动热情空前高漲，生产不断跃进，在运动中涌現出大批先进单位和先进事跡。今天在大会上进行奬励和表揚的二百七十四个企业，就是在去年厂际竞賽运动中，获得了优秀成績的先进单位。这些企业中，有的在先进的基础上不断跃进，不断創造出更好更新的成績，一直保持着全国先进的水平；有的原来基础較差，但由于广大职工群众，奋发图强，力爭上游，进步很快，某些指标赶上或达到了先进水平；有的在大闹技术革新和技术革命或在开辟新資源和节約原材料以及勤俭办企业等某一方面有突出的成績；也有的是貫徹了边基建边生产两条腿走路的方針，提前投入生产，大大节約了国家的資金。所有这些先进企业的成績和經驗，都是值得大家学習的榜样。

这些先进企业的成績突出的表現在：把高产、优質、低消耗、多品种、安全生产、提高劳动生产率紧密相結合，实現了多快好省的全面跃进。它們的基本經驗和特点是：

第一、坚决貫徹党的总路綫，高举不断革命的思想紅旗，在生产上不断創造新成績，不断跃进。为了力爭高速度，增加生产，滿足人民需要，他們克服了各种困难，一次又一次提高車速，充分发揮了設备潜力。同时，千方百計开辟新資源，利用一切可紡纖維，大力增产，这在毛麻紡織企业中尤为显著。如大連麻袋厂，利用椴树皮、棉杆皮等杂纖維一千多吨，增加的产量占全年总产量的四分之一，全面超額完成了国家計划。在大力增产的同时，这些企业不断提高产品質量，增加花色品种，降低消耗，安全生产，实現了全面跃进。象上海国

棉二厂，不但創造了全国高速高产的先进水平，如开一支棉紗千錠时产量达到四十六公斤，而且質量好、品种多、成本低。其他如上海国棉一厂、湖州达昌綢厂、北京毛紡厂、浙江麻紡織厂等等，也都取得了全面跃进的巨大成績。

由于高举总路綫紅旗，树立了不断革命的思想，有許多原来基础較差的企业，很快赶上或达到了先进水平。如上海合营勤余織造厂，是由十七个小厂合併起来的，厂房分散，設备条件差，但由于坚决貫徹总路綫，生产上不断革命，全面完成了国家計划，劳动生产率提高百分之五十点九，一跃而为同行业中第一名。河南华新紡織厂，原来基础也較差，經过全厂职工不断努力，棉紗上等一級品率从零上升到百分之百，从全省第八名一跃而为第三名。此外，如济南成通紗厂、銀川毛紡織厂、云南印染厂、无錫美新絲厂等等，也都有显著进步。这些事实証明了，只要坚决貫徹总路綫，树立不断革命的思想，頑强地向各种困难作斗爭，就一定能够不断取得胜利，使落后变先进，先进更先进！

第二、大鬧技术革新与技术革命，把广大职工的苦干实干巧干密切結合起来，人人动脑筋，个个鬧革新，提出了成千上万的合理化建議和技术革新項目，对解决当前生产关鍵問題和研究尖端技术科学方面，都取得了丰碩的成果。这些企业，在开展技术革新和技术革命运动中，紧紧地围繞了当前生产关鍵，并結合长远需要，貫徹了远近結合的方針。如常州大成一厂王正銓同志創造的布机高速、高效、优質、低耗的革新經驗，使布机速度由一百九十轉提高到二百五十轉左右，单位产量提高百分之卅五以上，而且成品質量好，物料消耗少，为布机高速运轉开辟了新的道路。又如河北、上海、江苏依靠自力更生，大鬧技术革命，从炼鋼厂的去硫渣里提炼火碱成功，解决了印染生产中火碱供应不足部分的困难；北京机織印染厂运用超声波这种尖端技术来乳化煤油、石腊、松香、明膠和粉碎染料等，不仅功效提高了几倍，而且質量好、操作簡便，对保証生产跃进，提高科学技术水平都起了重大的作用。

在技术革新技术革命运动中，这些企业还貫徹了大小結合、土洋結合的方針，因而成績大，效果快。如天津市針織厂，重視了广大职工群众的点点滴滴、大大小小合理化的建議和技术革新項目，在去年一至十一月中，提出革新項目一千八百一十二条，使生产成倍甚至十几倍地提高，同时他們还注意了向高精尖目标进軍，初步实現了鎖眼釘扣連續化，起毛自动操縱台电气化和水位远距离操縱等。四川中江县麻紡織厂，貫徹两条腿走路的方針，創造了利用棉杆皮、土法生产麻袋和打包布的經驗，滿足了該县包装材料的大量需要。

在技术革新与技术革命运动中，这些企业充分采用了工人、技术人員、領导干部三結合的办法，科学研究部門和生产单位相結合的办法，組織了各种形式的大协作等等，广泛集中了各方面的智慧和力量，加速了技术研究的发展。同时，注意了及时总結、鑒定、推广、交流，使革新技术不断地从实踐中得到补充和提高，在生产上迅速发揮作用。

第三、广泛深入地开展学比赶帮的社会主义劳动竞賽，充分地发揚了共产主义互助协作的精神。一年来，这些企业的社会主义劳动竞賽搞得热火朝天，特别是全国群英会以来，在“一朵鮮花不是春，万紫千紅才是春”“一人先进单槍匹馬，众人先进移山倒海”的口号鼓舞下，广大群众，热烈地投入了竞賽的行列，不但努力学習先进，比先进，赶先进，而且热情帮后进，发揚了高度的共产主义风格和工人阶級的集体主义精神，涌現了許多滿腔热情地帮助后进、把困难留給自己、把方便送給别人的先进集体和个人。如浙江达昌綢厂，积極帮助别厂赶上自己的水平，上海安达一厂和恒通紗厂等五个厂組成了厂际竞賽互助組，提出了

“五厂一条心，集体赶先进，一厂开花，五厂結果，一厂困难，四厂支援，比学赶和帮，跃进再跃进”的口号，互相支援、学習，取得了共同提高。恒大紗厂原来質量較差，在安达一厂的帮助下，棉紗标准品率立即从百分之六十一点二，跃进到百分之百；全国紡織机械厂，在統一規划、专业分工、协作配套的安排下，互相支援，互相协作，也做出了很大的成績，保証了机器成台配套任务的順利完成。先进的个人中，如赵梦桃、裔式娟、孙桂珍、倪海宝等，都是自己先进又积極帮助别人赶上先进的旗帜。这种共产主义互助协作精神的发揚，反映了共产主义偉大的风格，促进了生产水平的普遍高漲。

在学比赶帮的竞賽中，不但賽指标，而且賽干劲，賽措施，賽技术和賽协作。竞賽的形式，更是多种多样，生动活泼，不仅有企业之間的、車間之間、小組之間和个人之間的对口賽、对手賽和挂鈎賽，而且有加强协作和帮助后进的一条龙竞賽，解决某个关鍵問題的单項竞賽以及技术表演等等。其中特别是技术表演賽，在技术大練兵的基础上有了广泛的发展，許多企业做到了“人人表演、事事表演，处处表演，天天表演”，出現了“千人表演，万人观摩，你追我赶，取长补短，遍地开花，处处結果”的动人景象。黑龙江佳木斯紡織厂創造的“生产运动会”通过大練兵、大表演、大配套、大推广的一整套方法，把群众点滴的革新經驗，加以传播推广，使劳动竞賽和技术革新、推广先进經驗紧紧結合起来，总結了一百四十七項先进經驗，提出了一千二百卅四項革新建議，推动了生产全面跃进。其他如辽陽麻袋厂的技术表演互助賽，武昌裕华紡織厂的联合攻关技术表演賽等，都是技术表演賽的新发展。这就使企业的生产高潮一个接着一个地向前发展。

第四、大搞群众运动与集中領导相結合，使群众运动既轟轟烈烈又踏踏实实地向前发展。一年来，这些企业的管理水平有了很大提高，在党的領导下，他們根据每个时期的中心任务，提出明确的奋斗目标和鮮明的战斗口号，引导着群众不断地突破生产关鍵，創造了新的成績。同时进一步整頓和健全了各項管理制度，改善了劳动組織，調整和充实了組織机構；領导干部亲临現場指揮生产，加强了生产第一綫的領导，加强了生产調度和各項生产准备工作，及时发現和解决生产中的薄弱环节。并充分运用了現場会、展覽会、經驗交流会、組織大检查、大評比、大协作等等办法，保証了生产的持續跃进。

同志們：一九六〇年，紡織工业的生产和基本建設計划，是一个繼續跃进的計划，无論是生产和基本建設都要有新的跃进。正如李先念副总理所指示的：“随着我国社会主义建設事业的发展和人民生活的不断改善，紡織工业在改善人民經济生活方面还要发揮更大的作用。”为此，全国紡織职工，必須在一九五八年和一九五九年繼續大跃进的基础上，更加坚决地貫徹执行党的总路綫和一套两条腿走路的方針；坚持政治挂帅和大搞群众运动；千方百計地开辟新的紡織原料資源，充分利用一切可紡纖維，把以技术革新和技术革命为中心的高产、优質、多品种、安全生产，提高劳动生产率的增产节約运动，深入和持久地发展下去，以全面完成和超額完成国家計划，实現一九六〇年更好、更全面的繼續跃进。

为了保証完成上述任务，当前必須抓紧做好以下几項工作：

一、在广大工人群众中，广泛深入地进行社会主义思想教育，在干部中，把整风运动进行到底，破資产阶級世界观，立无产阶級世界观，提高阶級覺悟，組織广大职工，特别是領导干部，認眞学習馬列主义，特别是毛主席的著作，掀起一个以毛主席著作为綱的馬列主义学習运动，提高政治思想水平。只有这样，才能更好地貫徹党的总路綫，高速度地发展紡織

工业。

二、大力开展以机械化和半机械化为中心的技术革新和技术革命运动，进一步提高劳动生产率，是高速度发展紡織工业的重要途徑，是一項具有重大政治和經济意义的工作。在这方面李先念副总理給我們作了極明确的指示。目前在紡織工业的各个行业中，手工操作还占一定的比重，特别是在一些中小型的針織复制、印染、繅絲和原料加工等企业中，尤其需要大力提高机械化和半机械化的程度，新建和改建的現代化大型企业，也要在改善工艺、改进設备、改进工具、改善劳动組織、提高設备利用率方面进行技术革新和技术革命。总之，不論是那一种行业，那一类企业，都必須根据各自的需要和可能，能洋就洋，不能洋就土，主要依靠自力更生的办法，积極地实現半机械化，机械化，和自动化，連續化，以大力提高生产技术水平，使我国紡織工业向“高精、尖新”方向发展，迅速攀登世界紡織科学技术的高峰，因此，要求各地把这項工作放在重要的地位，并根据各类企业的具体情况和可能条件，立即訂出开展以机械化和半机械化为中心的技术革新和技术革命运动的規划，深入发动全体职工群众和科学研究部門的力量来切实貫徹执行。

在开展技术革新和技术革命的同时，必須大力开展文化革命，提高广大职工的文化科学水平。技术革命与文化革命是相輔相成、互相促进的，因此，必須一方面大办各級各类紡織学校，另一方面要用更大的力量，加速发展职工业余教育，并从实际工作中来培訓技术力量，尽快地培养出大批具有共产主义覺悟和掌握現代文化科学技术的建設人才，以适应紡織工业高速度发展的需要。

三、必須大抓多种原料的利用，节約原料、机物料、染化料、电力、燃料等方面的使用，积極寻找代用品，大力增加品种花色，进一步提高产品質量，这是实現今年紡織工业繼續跃进的重要关鍵。李先念副总理指示我們：“我国是一个地大物博，資源丰富的国家，能够利用而沒有充分利用的可紡織維是很多的。……把这許多原料都充分利用起来，就可以变无用为有用，变小用为大用，变一用为多用，为人民多生产紡織品，为国家創造財富。”因此，各地都应大力利用各种野生纖維和其他一切可紡織維，并积極帮助人民公社解决杂纖維的剝皮、脫膠等原料初步加工問題，以扩大原料資源。同时必須厉行节約，在保証产品質量的条件下，尽可能减少原料、材料、染化料等消耗，积極利用可以回收的旧料、殘料、增加生产。

同时要大力增加花色品种，提高产品質量，尽一切努力完成提高棉紗平均紗支和扩大合股綫織物的計划，大大提高出口品率，以更好地滿足国内市場的需要和保証出口計划的完成。

四、加强竞賽的組織領导，加强企业管理。領导干部要深入生产，深入群众，組織群众开展多种多样形式的劳动竞賽，組織大检查，大評比，大交流和大协作，使广大职工努力学先进、赶先进和帮后进。同时，必須繼續加强企业管理，保証生产持續上升；重視安全生产，消灭重大伤亡事故，注意劳逸結合，关心职工生活，搞好集体福利設施和副食品生产，教育广大职工勤俭持家，組織丰富多采的文娛活动，使广大职工始終干劲充沛，生产不断跃进。

同志們！摆在我們面前的任务是光荣而艰巨的，当前的形势好得很。正如李先念副总理所指出的：“不論是工业战綫上，农业战綫上，商业战綫上，还是交通运輸和其他經济战綫上，我們的社会主义建設事业，到处都呈現出前所未有的欣欣向荣局面。”总路綫已經更加

（下轉第20頁）

北京市代表北京國棉一厂張憲緯同志的發言

各位首长，各位代表：

我代表北京紡織职工热烈拥护李先念副总理、栗再温書記及蔣部长的报告，并在今后工作中坚决貫徹执行。

去年，我們向全国倡議开展竞賽以后，在紡織工业部、全国紡織工会和中共北京市委的領导下，在各兄弟地区的促进下，我們的倡議条件大部分都已实現，生产上获得了全面大跃进。

我們决心通过1960年的全国厂际竞賽，进一步学習兄弟地区的先进經驗，在高产、优質、低耗、多品种和提高劳动生产率等各方面实現更好、更全面的大跃进，向高、精、新、尖进軍。

我們的目标是：

在原材料不足的情况下，千方百計，力爭总产值比1959年增加15～20%，要使一批产品的質量达到全国先进水平，劳动生产率比1959年提高30%上，基本建設要比1959年增加两倍以上，并在职工政治、文化、教育、培养技术力量方面，做出显著的成績。

具体指标如下：

第一、在力爭高速高产方面：

确保一季度的水平不低于去年四季度的水平。要做到月月紅、季季高、全年滿堂紅，棉紡織行业全年总产值比1959年增长10%，单产水平21支緯紗平均达到39.5公斤，部分厂达到43公斤，23支經紗平均达到34.5公斤，部分厂达到36公斤，毛紡織行业总产值比1959年增长25%以上。

第二、在提高产品質量方面：

棉紡織行业棉紗上等一級品率全年达到98%以上，棉布在严格执行不拆不修和大力提高布机速度情况下，下机一等品率达到90%以上，精紡毛紗达到94%，精紡坯布达到96%以上，出口品种的出口率达到95%以上。

第三、在增加花色品种方面：

要認眞貫徹向高、精、新、尖发展的方針，大力提高棉紗支数，今年下半年的平均支数比1959年提高1.6支以上，达到25支。精紡毛織品全年平均紗支，达到50支以上，棉紡織全年生产新品种150种，毛紡織全年試制新品种171种，在年內主要品种赶上全国先进水平，印染布的主要品种，在“五一”节前达到国內先进水平。

第四、大鬧技术革命，提高劳动生产率：

全行业要减少5000人支援新建厂，劳动生产率棉紡行业比1959年提高15%，毛紡織行业提高30%，針織行业提高35%。

第五、在节約原材料方面：

棉紗統扯用棉量全年平均达到190公斤以下，精紡毛織品用毛率达到108%。印染布耗材量比1959年平均降低30%。

第六、大力提高职工政治文化技术水平。掀起一个群众性的文化革命高潮，今年內全部扫除文盲，职工入学率及出席率都达到90%。棉紡行业还要爭取1050人进入业余中技和夜大学学習。

为了实現上述条件，我們坚决貫徹总路綫，坚持政治挂帅，坚持大搞群众运动，坚持不断革命的精神，繼續深入开展以技术革新和技术革命为中心的群众运动，向机械化、半机械化、自动化、半自动化进軍，向高速化进軍，积極采用新技术并进行老厂改造，大力推广先进經驗，大搞技术表演，技术練兵，开展比、学、赶、帮、的劳动竞賽，在职工中广泛进行社会主义、共产主义教育，学習毛澤东思想，不断地提高职工的政治覚悟。

同志們，我們北京地区在1959年全国厂际竞賽中，荣获了七面紅旗，但我們的工作还做得不够，水平还不高，我們保証：在1960年的竞賽中，向各兄弟地区虛心学習，互相帮助，共同提高，讓我們共同携起手来，高举总路綫的紅旗和毛澤东思想的紅旗，为实現1960年紡織工业更好更全面的持續跃进而共同奋斗吧。

上海市代表上海國棉十三厂傅克甫同志的發言

亲爱的紡織工业战綫上的同志們：

我代表上海获得1960年全国紡織工业厂际竞賽跃进紅旗的八十一个企业，完全拥护李副总理的号召和薛部长、栗書記的指示，并保証坚决貫徹到实际行动中去。

1959年，上海紡織工业和全国兄弟厂一样，在党的正确領导下，坚持总路綫，坚持政治挂帅，坚持高速度，坚持大搞群众运动，大鬧技术革命和技术革新，实現了繼續大跃进。在一月二十三的全国电話会議上，我們上海紡織职工向全国紡織企业提出开展友誼竞賽的倡議，1960年我們一定要把总路綫的紅旗举得更高，在1958、1959二年連續大跃进的基础上，进一步开展以技术革新和技术革命为中心的增产节約运动，貫徹高产、优質、节約、多品种、安全生产、多快好省的方針，坚决向高、精、尖、新的方向发展，大力提高机械化、自动化程度，提高劳动生产率，实現1960年更好的全面大跃进。

第一、坚持高速度、坚持多快好省，千方百計地克服困难，保証全面完成国家計划，实現高产、优質、节約、多品种、安全生产滿堂紅。上海这次获奬的十一个棉紡織厂21支紗单位产量全年达到46～49公斤，32支23～24.5公斤，42支15～16公斤，棉紗标准品率全年100%，上等优級品率全年50～80%，棉布入庫正品率97～99%；毛紡織厂生产水平比去年再提高20%；机械厂产值要比1959年翻一番，各行各业都要尽一切努力提高生产水平，爭取超产。

第二，千方百計节約、代用和綜合利用原材料、爭取原材料。全年要节电6～7%，节煤20～30%，每件紗用棉量比1959年降低一公斤以上，用毛量比定額降低2%，印花布染化料成本降低12～20%；机械厂节約鋼材10～15%，木材利用率提高10～15%，同时要尽最大努力，利用一切可紡織維，并在这一基础上力爭超产。

第三，坚决向高、精、尖、新的方向发展。棉紗平均紗支提高一支以上，精梳棉紗增加55%，闊幅布增加30%；印染要生产新花色一万多种，多产防縮、防縐、防污、免燙、树脂整理等高級产品；毛紡要生产新品种1850种，其中高档品占60%以上；針織要生产新花色3000种；紡織机械要完成214种新产品的設計和試制任务。一般产品也要达到全国第一流水平。同时要发展出口品生产，大力提高出口品率，按时、按質、按量完成出口任务。

第四，加强科学研究，努力攻克尖端技术，攀登世界紡織科学技术高峰。特别要大搞高速化、机械化、自动化、連續化、单程化，向新技术进軍，大力提高劳动生产率。机械化、半机械化程度1960年要达到70%以上，提高劳动生产率11%以上。大力培养科学研究和技术干部，提高工人技术水平，貫徹全党、全民办学的方針，普及高小，开办中专、大专、研究所，加强对职工馬列主义和毛澤东思想教育，培养工人阶級的政治理論队伍。

为了实现1960年繼續大跃进，我們要坚决地反透右傾，鼓足干劲，更好地貫徹党的社会主义建設总路綫和一整套两条腿走路的方針，坚持政治挂帅，大搞群众运动，大闖技术革新和技术革命，加强企业管理，全面关心人。現在一个波瀾壯闊、气势磅礴的技术革命运动高潮已經在上海紡織企业中形成，广大职工意气风发、干劲冲天，一月份提出的技术革新項目共达11万条，相当于去年全年的80%以上，我們一定要再接再励，坚决响应中央和中共上海市委的号召，立战胜地球、建立强国的雄心大志，把技术革命的浪潮掀得更高，要做到百花齐放，万紫千紅，人人有革新，处处闖革命，不仅要开花快，而且要結果快。

同志們，实现1960年更好的全面大跃进的大好形势已經展現在我們面前，我們一定要遵循党的教导，戒驕戒躁，虚心向兄弟地区兄弟厂学習，决心保持光荣称号，讓我們在党中央和毛主席的正确領导下，高举总路綫的紅旗，开足馬力，乘胜前进！

河北省代表天津國棉一厂柳超同志的發言

各位首长，各位同志們：

我們完全拥护李副总理的报告和蔣部长、栗書記的講話，并且保証坚决貫徹执行。

我代表河北省紅旗单位在这次大会上受奬，感到十分光荣。

今年以来，我們河北省紡織职工积極响应了党的号召，全面实現了开門紅。为了以更高的速度，发展我省紡織工业，目前一个以高产、优質、低耗、多品种提高劳动生产率和安全生产为目标、以技术革新和技术革命为中心内容的群众运动，已經在全省范圍内蓬勃开展起来。我們全省的紡織工人正滿怀信心的为提前实現学上海、赶上海，超上海向世界先进水平进軍的志願奋勇前进。革新項目，層出不穷，机械化、自动化程度不断提高，产量、質量、花色品种迅速提高和增加。为了千方百計地增加生产，承德麻袋厂已用50%的不脫膠棉杆皮混紡麻袋成功，这不但大量节約了火碱，而且为利用野生纖維和杂纖維扩大紡織原料范围，开拓了途徑。我們完全有信心、有决心，超額完成1960年的偉大任务。

为了具体的貫徹这次大会的精神，我仅代表河北省全省紡織职工，提出如下保証措施：

一、千方百計的增加紡織生产，以滿足人民的需要。积極开源节流，降低各項原料消耗，大搞野生纖維和杂纖維，爭取更多的利用各种毛、麻、絲和化学纖維，充分利用各种下脚和古棉，以扩大紡織原料利用范围，增加生产。全年总产值比去年增长15～20%，在国家分配的原棉以內，增产紗、布10%以上，全年增产麻袋二百万条，各种紡織、印染机械制造台数，比去年增产5倍以上。

二、大力提高产品質量，增加花色品种，力爭今年至少有125个新品种，达到全国先进水平；棉紗标准品率全年平均99.8%，第二季度达到100%，上等优級紗达到50%以上；棉布入庫一等品率平均85%，年底达到90%，部分先进厂达到95%以上，棉紗平均支数由去年的21.6支，提高到23.5支，印染布染色牢度合格率，全部达到100%，內銷产品全面达到部定縮水指标，毛織品出口率达到95～96%，一等品率达到99%以上，生絲品位比去年提高3～5級，紡織机械、紡織器材都要大量試制和增加新品种。我省全部产品今年不仅要大力发展高、精产品，而且要又好又全。

三、全面历行节約，节約人力、物力、財力，更多的为国家积累財富。比去年提高劳动生产率20%以上，可比产品成本降低0.81%，利潤总額提高9.5%，每件紗用棉量，平均达到191公斤，节約用煤10～20%，用电6～10%，单位碱耗降低20%以上。

四、大開技术革新和技术革命，进一步实現高速化、高效化、連續化、机械化和自动化，采用和創造新技术，攀登世界先进技术高峰。今年內各行业机械化程度，由目前的10～50%左右，提高到70%，大力挖掘設备潜力，縮短工艺过程，普遍进行老厂改造，大搞清潔搬运工作机械化、自动化，向着更高的运轉速度全面迈进。針織50%以上的手搖袜机，改成电动。尽快尽多的采用新工艺、新技术，如各种自动控制，印染的各种高效措施，毛紡的快速冷染等等，与此同时大力加强科学研究工作，鑽研、創造和掌握尖端技术，迅速的攀登世界先进技术高峰。

为了实現以上任务，我們要更高的举起总路綫紅旗，坚持政治挂帅、坚持高速度、坚持大跃进，認眞学習毛澤东主席的著作，在中央和省委的領导下，在各兄弟地区的督促和帮助下，树立不断革命的思想，鼓足更大革命干劲，虛心的学習各地区先进經驗，和全国紡織职工同志們一起，为实現1960年的繼續跃进，为尽快地实現紡織工业的現代化，为把我国建成一个偉大的社会主义强国而奋斗。

陕西省代表西北國棉四厂魏佑卿同志的發言

部和全紡召开的全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告大会对我省紡織职工是莫大的鼓舞。我代表陕西受奬的十个厂和全省紡織职工完全拥护李先念副总理的指示和蔣部长、栗書記的报告，在今后工作中，一定認眞地貫徹执行，并虛心学習各地区的的先进經驗，使我們陕西紡織工业更上一層楼。

我們陕西紡織工业，同兄弟地区一样，在党的正确領导下，在总路綫的光輝照耀下，

提前十四天全面完成了国家六大指标，各方面工作都取得了輝煌成就，1960年一开始就实現了开門紅、滿堂紅。今后，在上級党政的領导下，开足更大馬力，圍繞高产、优質、提高劳动生产率，大鬧技术革新和技术革命，全面超額地完成国家計划，誓夺全年滿堂紅。

我們要在国家分配的原棉范圍內，开源节流，利用一切可紡纖維，保証增产更多的紗布。18支到21支緯紗单位产量千錠小时分别达到44到50公斤；23×21市布台时产量5.2米以上；硫化兰軋染机、印花机台班产量4万米以上。

中支紗上等一級以上品率全年平均达到百分之百；23×21市布入庫一等品率99.5%；下机一等品率95%以上；印染布加工一等品率98.5%，染色牢度、縮水率、有效面积合格率100%。

每件紗統扯净用棉190公斤，折21支紗每件用电量全年平均160度；折23×21市布千米平均90度，印染布千米耗用烧碱全年平均5.5公斤。

今年試制和投入生产的花色品种达到500种以上。十个厂全年抽調1,800人支援新建厂，并作到安全生产。为了实現以上任务：

第一、坚持政治挂帅，坚持大搞群众运动，大鼓革命干劲，树立繼續跃进的鴻图大志，更高地举起总路綫的紅旗，乘胜前进。根据全国紡織工业电話会議精神和陕西省紡織工业局"大战五十天"的号召，已經滿怀信心的掀起学常州、赶上海、大搞高产、优質的新战斗。同时，正在全体职工中，深入地开展以总路綫为中心的社会主义教育，掀起学習毛主席著作的高潮，用毛澤东思想武装我們的头脑，各級領导干部都深入到生产第一綫，放手发动群众，把各項工作做得多、快、好、省。

第二、圍繞高产、优質、提高劳动生产率，全面开展技术革新和技术革命运动，在逐步实現机械化、自动化、单程化、連續化的基础上，提高自动化的水平。积極开展高技术运动会，全面提高各工种的操作技术，实現90%的工人达到能手和多面手的水平；加强科学技术研究工作，大搞物資綜合利用，充分利用廢品脚料，增加生产。

第三、进一步掀起各种形式的竞賽高潮，开展小組"五好"运动，全面加强企业管理，加强生产第一綫；大抓生产日进度，保証按日、按旬、按月全面完成国家計划。

第四、大抓职工教育，培养共产主义新人，关心职工生活；大办副业生产，活跃职工文娛生活，更好地做到劳逸結合。

我們要把这次会議的精神，認眞向全省紡織职工传达，进一步掀起一个学、赶先进的新高潮，同全国各兄弟地区携起手来，鼓足更大的干劲，不断地力爭上游，为实現1960年更大的跃进而共同奋斗！

江蘇省代表南通市大生副厂徐蔚同志的發言

亲爱的同志們：

我代表江苏省获得全国紡織工业1959年厂际竞賽跃进紅旗奖的二十九个企业，一致拥护李先念副总理、蔣部长和栗書記的指示和号召，并保証在今后工作中，坚决貫徹。

我們江苏全省紡織职工在一月下旬，热烈地响应了上海和浙江各兄弟行业所提出的开展社会主义友誼竞賽的倡議，根据省委指示，在本月九日我們江苏又举行了“全省紡織工业为实現1960年持續跃进”的广播大会，开展了省內地区之間、和同行业之間的社会主义竞賽。目前一个以技术革新和技术革命为中心的增产节約运动，正在蓬勃高漲。

1960年我們保証全面完成和超額完成国家計划：

总产值比1959年增长15％以上，保証完成和超額完成国家計划下达的各項产品产量計划，并千方百計节約原料，充分利用各种可紡纖維，增加生产。产品質量：棉紗标准品率全年全省平均96～99％，上等一級以上品率85～90％；棉布入庫一等品率97％；印染布加工正品率达到96％以上，毛織品及毛綫的一等品率达到96％，麻袋入庫一等品率达到99％，白厂絲平均等級AA+50，各种絲織品正品率达到97％。全省各行各业在1960年要增加新品种4,000种以上。1960年全省可比产品成本比1959年降低10％。劳动生产率提高25％，利潤增加25％。并保証全面实現省內提出的各項技术經济指标，爭取在1960年內赶上或超过上海和浙江的先进水平。

为了实現上述任务，我們保証做到：

第一：加强党的領导，坚持政治挂帅，以思想紅，保証生产紅，大搞群众运动，繼續深入开展比、学、赶、帮的社会主义劳动竞賽，做到样样工作有指标，个个指标有竞賽，項項竞賽有評比，次次評比插紅旗。不断組織新的竞賽高潮，認眞推广先进經驗和加强先进帮后进，大厂帮小厂，老厂帮新厂的工作，并进一步加强地区之間和企业之間的共产主义协作，达到共同提高，共同跃进！

第二：大搞技术革新和技术革命，不断破除迷信，解放思想。以思想上的不断革命，促进技术上的不断革新，保証生产上的不断跃进。在技术革新和技术革命运动中，我們既围繞高产、优質、低耗、多品种，提高劳动生产率，安全生产的全面要求，不断提高現有細紗、筒子、布机浆紗等紡織机械的高速化，运輸工具和手工操作机械化。清花、併粗单程化，落紗、落卷換筒自动化的程度，加速老厂改造，解决生产关鍵；又要抓紧对尖端技术的研究，向世界紡織科学技术的高峰进軍。在技术革命中做到远近結合、大小結合，洋土結合、一处开花、处处結果。

第三：以技术管理工作为重点，加强小組工作，全面提高企业管理水平。使集中領导和群众运动相結合，繼續貫徹两参一改三結合的制度，并注意安全生产，关心职工生活，积極开展各种业余的政治、文化和技术教育，保証在年內扫除文盲，全面提高工人群众的政治、技术和文化水平。

第四：大力支援农业。生产出更多、更好、价廉物美的紡織产品滿足农村需要，并进行厂社挂鈎，凡是有条件的厂都必須帮助一个人民公社或大队，建立小型的农业机械修配工場或装配小組，并帮助公社培养技术工人。从多方面千方百計地积極主动地支援农业大跃进，加强工农联盟。

我們决心在党中央毛主席的英明領导下，更高地举起总路綫、大跃进、人民公社的三大紅旗，迈开雄健的步伐，高歌猛进，跃进再跃进！

树雄心　立大志　誓夺高速度

全国紡織工业庆功躍进誓师广播报告会胜利举行

李先念副总理、栗再温書記、蔣光鼐部長到会作重要指示　274个企業荣获躍進紅旗奬　地区代表誓师繼續躍進　全國各地报喜电紛飛首都　以机械化半机械化为中心的技術革新和技術革命新高潮已經到來

（本刊訊）为了庆祝党的社会主义建設总路綫的偉大胜利，繼續实現紡織工业更好、更大、更全面的跃进，紡織工业部、紡織工会全国委員会和中央人民广播电台，联合于二月二十日举行了全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告会。会議由荣毅仁副部长宣布开幕，中共中央政治局委員、国务院副总理李先念同志到会作了重要指示，全国总工会書記处書記栗再温同志和紡織工业部蔣光鼐部长都作了重要报告。紡織工会全国委員会张靜副主席宣讀了在1959年紡織工业全国厂际竞賽中評为跃进紅旗厂的名单，并由蔣光鼐部长授奬。北京、河北、上海、江苏、陕西地区的代表在会上发了言，都一致表示拥护李副总理、栗書記、蔣部长的报告，坚决在实际行动中貫徹执行，并表示了向紡織工业更好、更大、更全面跃进的雄心大志，提出了今年各业的跃进奋斗目标。

由100多名北京紡織职工組成的报喜队，代表北京全市6万多紡織职工以十分激动和喜悅的心情向会議报喜：首都紡織战綫上万紫千紅，日产水平比去年增长3%，棉紗上等一級保持了100%，棉布下机一等稳定在94%。上万条的革新建議指向机械化、自动化、高速化。棉紡高产梳棉机、自动落卷、自动混棉、自动落紗已試制成功。毛紡厂实現了国毛分級机械化，印染厂的国产士林兰代替了进口染料，針織内衣炼、漂、染机械化。文化革命已掀起了新的高潮，京棉一、二厂入学率、出席率双双达到98%以上。

在会議前后，会議收到了来自全国各地紡織企业的报喜电、报喜信和电話报喜。这些喜报代表了全国紡織职工的无限兴奋和愉快的心情，向会議报捷。

辽宁省一月份平均日产值比去年第四季度水平提高7.4%，二月上半月又比一月份

提高4.3%；棉紗上等一級品率开年以来，一直保持100%。該省正在向机械化、連續化、自动化进軍，一个月来提出了9000多种革新建議。錦州紡織厂織机平均达到250轉以上。

沈陽毛織厂，实現了洗毛炭化，混毛等六条自动化生产綫。

安东絲綢一厂，机动車間木工工段已全部实行机械化，繅絲車間創造了选漂茧自动作业綫和拌茧机，織机实現了电控挾梭自动打緯，自动拉絞杆等。

安东絹綢厂，实現了鋸鉄机械化，提高效率6倍，場綢机械提高效率2倍，并試制成功提花窗帘、人絲絲絨、絹絲絨等四种高級产品。

錦州印染厂，大鬧技术革命，大胆試制成染料的中間体隣甲苯胺、大紅培司、活性染料、蒸精等产品。

辽宁复县松树絲綢厂职工来电，表示要更加努力，今年总产值要比1959年翻一番，产品質量和花色品种要赶上和超过全国先进水平，保証第一季度实現繅絲机械化，織綢自动化，全厂机械化程度达到70%。

营口紡織厂一月初生产水平达到該厂历史上最高水平，二月份扩大了一月份的胜利，全厂向机械化、自动化、連續化进軍都得到了初步成績，搞成了清花自动綫，梳棉电气自停装置，細紗自动扫除，筒子双排錠，鍋爐自动綫等，全厂机械化程度已提高到65.5%。

大連紡織厂一月份生产計划提前6天完成国家計划。棉紗質量上等一級品率达到100%，并实現了重大技术改造34項。

大連麻袋厂全体职工来电报喜。提前11天完成今年1月份国家計划，又提前9天完成2月份国家計划。大量混用野杂纖維，混紡比例已突破50%的技术关，自制出麻紡新式高速絡經机、叠切机各一台，还要自制自动卷緯机、吊錠細紗机和研究軟麻联合机，实現旧厂換新装的規划。全厂职工立雄心，树大志，要攀登野生纖維混紡比例的最高峰，用一半黃麻增产一倍产量，并要利用野生植物造粘膠纖維，增加新产品。

黑龙江省輕工业厅发来的报喜电报說：全省紡織职工决心以新的成就来迎接全国紡織工业庆功跃进誓师广播报告大会的召开。目前，以技术革新、技术革命为中心，以生产运动会为主要形式的群众运动已形成高潮，新人新事不断出現，牡丹江紡織厂初拈錠速度已达到6250轉，各厂推广王正銓布机高速經驗后，台时产量提高了15%。哈尔滨亚麻紡織厂制成了短麻运輸加湿、梳梳成条、短麻制条、煮漂上浆和帆布剪毛、帆布加工六条自动綫。全省贏得了一个开門紅、二月上半月生产又告大捷的胜利。

正在哈尔滨参加全省群英大会的71名紡織系統先进集体和先进生产者代表收听了广播，并打电話来表示要在党的領导下，团結全省紡織职工，进一步把技术革新和技术革命运动推向新高潮。

佳木斯紡織厂电話报喜說，一月份开門紅，二月份又是滿堂紅。在双革运动中，实現了清花自动抖花，自动落卷，以及併粗联合机等重大革新項目。

广东省紡織职工的报喜电报說：广东紡織职工在党的領导下，千方百計克服各种困难，超額完成了季进度計划。現在正在开展以机械化、半机械化为中心的技术革新、技术革命运动，广州市紡織职工在一个星期就实現了生产連續綫18条，单机半自动化24台，单机自动化32台，手工操作机械化和半机械化47項。

湖南省輕工业厅来电报喜說：元月份棉紗产量超額5%，苧麻紗綫超額39%，印染布超額30%完成国家計划。棉紗一等一級品率除十支紗外，都完成100%，棉布、印染

布也都在99%以上。增加新花色、新品种約300种。試驗成功靜电植絨、万能滲透剂、印地素防染、网紋花筒直接印花等新技术。在缺乏精梳設备的条件下，正在試制棉麻80—100支以上的高支紗，大力向高、精、尖方向发展。

株州苧麻紡織厂来电报喜，全面完成了一月和二月上半月的国家計划，一月以来，試制成功80支高支紗等7种新产品。保証在今年內試制成功80支到140支和60支到80支单紗麻布等新产品30种。

新疆七一棉紡織厂全厂职工已掀起了以技术革新和技术革命为中心的生产运动会，至十五日止，共提出了革新建議25,396件，如漂酸洗电动操縱台，把过去的三个工序合而为一，制成了超声波染料研磨机，提高了花色布質量，試驗成功了布机电气換梭装置。

河北省和天津市的报捷电說：河北省和天津市的紡織工人为了迎接全国紡織工业庆功跃进誓师广播大会的召开，通过生产运动会、选拔先进运动会等形式，掀起了一个以大搞技术革新和技术革命为中心的增产节約运动新高潮，取得了新的成就。单是天津市就提出了革新建議12,490項，总結了技术操作經驗2487項。河北省在高速高效方面，21支緯紗已大面积达到400轉，自动布机大面积推广240轉。天津国营印染厂高效蒸化使蒸化时間从8分鐘縮短到20～30秒。在机械化、自动化方面，邯鄲一厂的清花自动落卷装置，天津一厂的清花撕碎鋪匀机，天津三厂的自动落紗机整經自动装置、浆紗自动控制、自动捻头机，以及各厂的机台清潔自动化装置都已試制成功。天津市針織厂包縫机經过安装自停装置和連續喂入装置，从一人看一台提高到一人看二台。在增加花色品种方面，积極向高、精、尖、新方向发展，天津市就試制了400多种。天津一厂試制成功了60×80蟬翼紗、$^{80}/_{2}\times^{60}/_{2}$尼龙混紡华达呢，天津印染厂試制的烤花平絨、皮革漆噴印軟緞。在毛麻絲方面，有高級凡立丁、工业用无机玻璃纖維薄綢等等。在扩大原料資源方面，承德麻袋厂試制成功了生棉杆皮直接混紡織造麻袋，不再进行脫膠，大大提高了制成率。报喜信最后說：現在全省紡織职工，决心根据广播大会的精神，更高地举起总路綫的紅旗，为实現技术攀登高峰、产品攀夺王牌，学上海、赶上海、超过上海，向世界水平奋勇前进。

天津市色織物公司，和所属的色織一厂、色織五厂，寄来了报喜信。天津市色織物新产品，1月份試制35种，投入生产11种，色織一厂試制了“巨龙呢”。色織五厂設計成布机軸承化，布机速度提高到246轉。

河北安国县針織厂創造了用圓筒袜机織手套，提高效率20倍，用蒸汽煮紗染綫，提高效率三倍，每天节煤1700斤。

石家庄国棉一厂在原型鋼絲圈基础上改为全接触矩形，改进后，細紗高速机台断头由350根降低到143根，飞鋼絲圈現象由一落紗19个降低到0个。修机車間創造出錠胆专用机床，将原11道工序改为二道，提高工作效率7倍。

石家庄国棉二厂向会議打了长途电話报喜，全厂职工試制成功22种新产品，其种5种已經投入生产，其中6种新产品力爭达到全国第一的水平。

石家庄专区辛集棉織厂在双革运动中，把人力打花机改为电力自动，同时产量連創最高紀录。

唐山华新紡織厂已試成采用丁苯膠輥，并在硫化青軋染的基础上試成硫化蓝軋染生产，提高效率8倍，火碱双效蒸濃也已投入生产。

石家庄国棉三厂粗紗高速315轉，併条900轉，清花26轉，梳棉高产12公斤。細紗25倍大牽伸已推广15200錠。

石家庄印染厂已試驗成功四層絲光，煮漂合一，繩洗机联合控制，超声波振盪器研磨，士林綫棕悬浮体軋染，双氧水电解連續化等重大革新項目。

石家庄紡織厂試驗成功布机換梭减速，換梭时减低100～120轉，目前該厂布机速度由240轉逐步扩大260和280轉。細紗試成錠子鍍鉻一整套方法，創造性应用二硫化鉬高級滑潤剂成功，每年可节約电96万度。

湖北紡織职工的报捷电中說：湖北省全体紡織职工以无比热烈的心情向大会报捷，一月份的产值計划超額完成了105.07%，棉紡織印染針織的主要技术經济指标已有12个赶上了全国先进水平，20个接近全国先进水平。天一印染厂和沙市染厂的生产能力已超过設計能力一倍以上，現在正在大搞攻关战役，大闹技术革命，已基本上实現江边运輸自动化，木工机械化，炊事工具半机械化，針織生产多路化，印染生产連續化和多層化，并正在迅速向全国先进水平进軍。

山东紡織工业厅的报喜电說：全省向会議报喜的革新項目共有70多項，全省204台鍋爐已有89台建成煤气鍋爐，第一季度保証全部完成，預計全年可节約用煤10万吨。細紗自动落紗机已制成15台，自动混棉鋪層机全省已全面推广。一月份增加了新花色品种842种，用国棉紡出70支到160支的棉紗。其他如自动摆管机，梳棉靜电抄針，断头自停，气流剝棉，清花自动落卷，半导体控制棉箱，自动卷緯，換梭布机、自动割絨机等均試制成功。

山东聊城来电，該区紡織企业制成了甩水机，大型鉄木軋光机，小型浆紗机等，提高工效10倍。

单县棉針織厂改制成功双層織布机，三幅毛巾机，提高效率30%以上。

安徽宣城棉織厂来电报喜，全厂职工意气风发，在二月份棉布生产任务15万公尺基础上，保証再超过一万公尺。

到本刊发稿时止，尚有广州市紡織工业局、邯鄲市紡織工业局、河北吳桥紡織厂、河北泊鎮皮麻棉織厂、保定市針織厂、天津国营印染厂、苏州毛紡織厂等职工来电报喜。

全国各地紡織企业职工收听了广播报告，跃进情緒更高，革命干动更足，一个以机械化半机械化为中心的技术革新和技术革命运动的新高潮已經到来。

（上接第10頁）

深入人心，工农业大跃进为紡織工业提供了有利的物質基础；两年大跃进的实踐，我們积累了丰富的經驗；今年开門紅的胜利，又創造了良好的开端。只要我們繼續鼓足干劲，力爭上游，并切实地貫徹李先念副总理和栗再温書記对我們的指示，我們就一定能实現一九六〇年的繼續跃进。这次被評选为一九五九年厂际竞賽中的先进企业，在各方面都作出了优秀的成績，这是值得我們大家学習的，先进企业，应該戒驕戒傲，虛心努力，爭取先进更先进，永远保持这个光荣的称号，开展一个轟轟烈烈的迎接跃进紅旗、保持跃进紅旗的热潮，以进一步提高职工的积極性，巩固胜利成績。同时要充分发揚共产主义风格，帮助其他企业，尽快地赶上先进水平，大家一同跃进。

同志們：讓我們在党的英明領导下，更高地举起总路綫、大跃进、人民公社的紅旗，更高地举起毛澤东思想紅旗，为爭取一九六〇年紡織工业更大更好的跃进而奋斗。

千方百計利用一切可以利用的野雜纖維

一九五九年麻紡工业增产成績显著

（本刊訊）同紡織工业其他各战綫一样，麻袋生产在1959年呈現了一片欣欣向荣的气象。全国麻袋厂的职工在总路綫的光輝照耀和各級党委的具体領导下，发揮冲天干劲，克服了各种困难，从而超額完成了国家計划，据初步統計，1959年全国麻袋产量将完成計划119.8%。

1959年麻袋生产的跃进是在黃麻原料供应不足的情况下实現的。由于原料不足，全年的黃麻供应量仅达設备能力一半多一些，因此在年初不少企业面临着减产和停产的危险。在这种情况下，各麻袋厂并沒有消極等待上級調撥原料，而是积極地采取措施，自力更生，千方百計地节約使用黃麻原料，开辟新的原料資源，广泛地利用各种野杂纖維来生产大量混紡麻袋。特别是非产麻区的一些麻袋厂，在这方面积極性更高，从而在生产上取得了很大的成績。据全国各主要黃麻紡織厂統計，1959年共計利用野杂纖維19.24万担，为国家多增产麻袋800余万条，相当于1958年利用野杂纖維增产麻袋的229%。产麻区的一些麻袋厂亦大力地开展了节約黃麻原料增加麻袋生产的工作，普遍地进行了杂纖維的混紡試驗，如浙麻試驗了緯紗20.8%的香茅草混紡袋，八一厂試驗了30%的棉杆皮混紡袋，樟州厂試驗了50%棉杆皮和手工純紡及緯紗50%虱子皮混紡袋，蚌埠試驗了16.67%的魁麻混紡袋。利用野杂纖維混紡以增产麻袋的工作，已在全国各麻袋厂普遍开展起来。

去年麻袋生产在利用杂纖維方面与1958年比較，有着很大的发展。概括起来，有如下几个特点：第一、中央領导对野杂纖維的利用工作給予了很大的重視。如先后在广州召开了香茅草纖維利用会議，在天津召开了杂纖維棉杆皮纖維利用会議，以及其他杂纖維剝皮和脫膠現場会議，并对扩大杂纖維生产撥出了一定的投資和器材。各級党委亦普遍地重視利用野杂纖維的工作，加强了对野杂纖維收購、剝制和脫膠的領导工作，为今后增加杂纖維供应量提供了非常有利的条件。第二、貫徹了两条腿走路的方針。本着自力更生为主，力爭外援为輔的精神，一方面靠商业部門，爭取县人民公社供应熟杂纖維，另一方面企业本身亦設立了脫膠工場，抽調了大批工人和干部，进行杂纖維的采購和脫膠加工工作。第三、混紡比例大大提高了。特别是非产麻区的一些麻袋厂，在1958年一般的企业还仅是緯紗中混用杂纖維10～15%左右，但是在1959年混紡比例就达到了全条麻袋的27.5～35%。其中大連麻袋厂生产了50%杂纖維混紡麻袋，天津东亚更达到了79%的混紡比例。同时产麻区的一些麻袋厂

亦普遍地进行了杂纖維的混紡試驗，并且开始了少量的混紡生产，从而积累了丰富的利用杂纖維的生产經驗。第四、可供紡織的杂纖維品种大大地增加了，除去过去使用的棉杆皮、胡麻、椴树皮和蒲草之外，进一步挖掘和試驗了香茅草、虱头麻、魁麻、苧麻絨、亚麻毛、梧桐麻、野麻、夏子皮、繩头等数十种野杂纖維。

去年麻袋生产在利用杂纖維工作上所以能够取得这样巨大的成績，首先是由于各麻袋厂的領导和职工群众，政治挂帅，大搞群众运动的結果。

1959年大力利用杂纖維生产混紡麻袋的过程，亦是两条路綫和两种观点斗爭的过程。少数有右傾思想的干部在年初面临麻袋生产原料不足的問題时，对增产缺乏信心，产生了松劲情緒，認为今年哪里都可以跃进，就是麻袋厂沒有办法跃进。有的人認为“野杂纖維質量差，强力低，不但会降低麻袋的質量，同时生活肯定不好做”；有的人認为“粗粮做得再好，也赶不上細粮好吃。”他們見物不見人，只看到客观条件的不利方面，看不到人的主观能动作用，和我国有丰富的野杂纖維資源可以利用的有利条件。如果按照他們的意見，那就是最好少用或不用杂纖維，减班减产。但極大部分职工却并不是这样想法，他們在企业党委的領导下，积極地投入了反右傾运动，駁倒了右傾言論，从而在更广泛的基础上統一了思想，提高了認識，进一步鼓起了革命干劲，因此在生产上出現了利用杂纖維的高潮，促使混紡比例迅速提高，杂纖維的利用数量不断增加。

取得1959年麻袋生产巨大成績的其次一个原因是：領导动手，大抓杂纖維的采購和加工工作，使纖維的供应数量迅速增加。大力利用杂纖維和开展混紡生产的首要关鍵是突破野杂纖維的来源和脫膠加工工作。因此在去年年初，針对原料供应不足、生产可能停工的情况，各厂普遍地行动了起来，大抓杂纖維采購和加工工作。如大連麻袋厂在党委書記和厂长亲自帶領下，集中了一批干部，分赴全国各地寻找原料資源；并且为了解决野杂纖維的脫膠工作，在湖南省吉首自治州与地方合作和在市郊自建了两座脫膠工場，年产熟纖維2000吨以上。沈陽麻袋厂先后从黑龙江、吉林、辽宁、湖北等省調撥和采購棉杆皮、椴树皮、蒲草、夏子皮等卅余种野生纖維，并且自己建立了脫膠車間，加工大量杂纖維供应生产需要。天津东亚麻紡厂由厂領导亲自挂帅，組織包括車間主任在內的产供銷人員，成立了杂纖維原料采購小組，到本市和石家庄、邯鄲等地区大力收購野杂纖維和联系加工棉杆皮脫膠工作。企业的职工群众，亦积極地参加了找寻代用原料和杂纖維脫膠加工工作，如大連麻袋厂脫膠工場冬天缺少采暖設备，天冷不能用手洗，工人就想办法用軟麻机处理以鈎子打撈；干燥有困难，就在室內外拉繩子干燥。广东华建麻袋厂为了解决原料供应不足，把厂里积压几年的硬麻、半脫膠麻、麻絨、回絲及其他下脚等全部用完。由于企业領导和职工群众的共同努力，克服各种困难，开展了采購和加工工作，才使杂纖維能源源不断地供应，滿足了麻袋生产的需要。

第三、采取工人、干部和技术人員三結合的方式，解决了杂纖維混紡生产中的关鍵問題。大力利用杂纖維提高混紡比例的工作，对过去習慣于使用黃麻生产的职工来說，是一个新的課題。但职工群众破除了迷信，解放了思想，发揚了敢想敢說敢干的共产主义风格，把冲天干劲和科学分析的精神相結合，因而許多困难迎刃而解。如东亚麻紡厂由車間主任、技术人員和各工序老工人等10人組織了新产品杂纖維麻袋試制小組，組員每天早晨碰头，每次試驗后共同研究前后工序的情况，不断改变工艺条件和操作，在試驗組

和老工人密切配合下，进一步突破了梳麻、併条、細紗、整經、織布各工序工艺上的重重困难，在軟麻油水、梳麻配麻、隔距、速比，練条併条次数、牽伸，細紗速度，以及部分机器設备方面，逐一經过試驗加以調整后，五月上旬終于試驗成功和决定采用20.8%黃麻和79.2%杂纖維的試样，創造了国产麻袋中掺用杂纖維的最高比例。大連和仁立等厂亦采用三結合的形式，解决了杂纖維混紡中的关鍵問題，使混紡比例达到了40～50%。

第四、以高产、优質、低耗和安全为重点，加强企业的生产管理和技术領导工作。由于杂纖維的种类繁多，性能不一，且在初期供应不正常，混紡比例經常变动，以及企业职工对杂纖維混紡生产缺乏經驗，反应在生产上波动性很大：細紗条干不匀，断头高，設备效率低，产質量差。为了解决这些問題，克服生产中的波动状态，就必須大力加强生产管理和技术領导工作。如沈陽麻袋厂为了巩固和提高混紡比例，在技术管理上建立和健全了工艺計划制度、技术管理規則等主要技术制度；为了使混紡生产正常进行，除了整頓和提高作业計划外，重点加强了生产調度工作，及时召开調度会議，检查解决生产中的問題。此外，还加强了对加油水，杂纖維儲备和发酵，温湿度，半制品回潮等的試驗和检查，及时反映生产情况，以保証混紡生产工作的正常进行。其他很多企业在利用杂纖維的生产过程中，亦都重視加强了技术管理工作。經驗証明，为了不断提高产質量，保証生产正常进行，必須把利用杂纖維与加强生产管理和技术領导工作結合起来。

1959年在利用杂纖維增加麻袋生产上取得的成績是巨大的，經驗是丰富的，但是亦还存在着一些問題，有待于进一步解决。主要是利用杂纖維的規律还沒有被广大干部和群众很好的掌握；在杂纖維的收購和加工脫膠方面，不論是产量和質量都存在着很多問題，采購杂纖維工作时間不及时，供应不正常，采購的杂纖維質量差，存在霉爛現象；杂纖維脫膠的产量和質量尚不能滿足生产的需要；利用杂纖維的面还不广，特别是产麻区一些企业还沒有很好利用。此外对利用杂纖維，在生产上亦还存在着一些問題，如麻条粗細不匀、細紗断头率高、效率低、杂纖維的单位消耗量很大等等。所有这些問題，还需要在今年进一步研究和解决，以便进一步增加杂纖維的混用量和混紡比例，提高麻袋的产質量和降低原料消耗量，保証生产正常进行，从而完成和超額完成1960年麻袋生产計划。

双遼造紙厂三年來利用蒲草、馬蓮草生產1430多噸麻紡原料

吉林省双辽造紙厂人造野生植物麻車間利用野生的蒲草、馬蓮草，从1957年来已为紡織工业生产了一千四百三十多吨麻紡原料。目前这个車間已成为吉林省内外麻袋厂野生纖維原料的主要供应基地。

这个車間为了克服烧碱不足的困难，用土碱和生石灰自制火碱，（32度凝体火碱）解决了半年的生产用料問題。并用度数低的火碱煮煮和加大气力相結合，使纖維的拉力和折断强度都达到了标定的样子。根据沈陽、大連、吉林麻袋厂在混紡麻袋綫时混用30%的結果，用这种野生纖維混紡織成的麻袋，都达到了国家标定的麻袋質量。1959年11月来，这个車間已生产了八百六十吨蒲草、馬蓮草野生纖維。除供应省内白城、吉林麻袋厂的需要外，还供应沈陽、大連麻袋厂四百二十多吨，深受用戶的欢迎。目前和这个車間挂鈎的紡織企业已有20个单位。

大抓杂纤維 大破原料关

辽宁省紡織工业局 郭景祥

辽宁省有年产近3,000万条的麻袋生产能力。但是本省并不出产麻袋原料一黃麻。因此，多少年来都是靠着外省支援原料进行生产。近两年来，由于全国黃麻原料不足，所以多年来依靠外省支援原料的辽宁麻紡織工业，原料不足的情况較其他任何兄弟省都更加严重。

1959年国家調給我省的黃麻，如果生产純黃麻麻袋，只能維持四个多月生产，織成麻袋1,000万条。根据这种情况，为了使辽宁麻紡織工业在1958年跃进的基础上，繼續跃进，在省委的正确領导下，通过大反右傾，大鼓干劲，坚持政治挂帅，大搞群众运动，千方百計利用野杂纖維，解决了原料不足的困难。全省三个麻袋厂全年共利用棉杆皮、榿树皮、蒲草等10余种共2,652吨脫膠后的野杂纖維，代替黃麻增产麻袋287万条。从而胜利的克服了1959年黃麻原料不足的困难，提前48天完成了全年国家計划。

1.紧紧依靠党的領导，坚持政治挂帅，不断反右傾，鼓干劲，坚定跃进信心，是解决原料問題的根本保証。

1959年我省麻袋工业战胜原料不足的困难并不是一帆风順的，而是在党的坚强領导下，坚持政治挂帅，不断同右傾思想进行斗爭，坚定繼續跃进的信心后才取得的。年初由于原料不足，很多职工思想混乱，生产情緒不高，特别是部分干部右傾保守思想严重。他們認为：沒有原料就得停产，原料不足把天鼓塌了也无法跃进。当提出大量利用野杂纖維代替黃麻、开辟新的原料資源时，他們又提出：野杂纖維質量差，强力低，生产沒法进行。有的叫嚷脫膠困难，伸手要熟野杂纖維。有的并怕混用后成本高，工厂亏本，于是主张以料定产、干完停工。有的甚至提出要改行轉业。这些思想对克服原料不足，保証1959年更大、更好、更全面跃进造成了严重的障碍。

在省委和各市委的正确領导下，各厂党委認眞貫徹党的八届六中全会精神，从检查年初生产下降入手，徹底批判各种右傾思想和畏难情緒，分析1959年原料不足的情况和有利形势，以能不能跃进和怎样跃进为題开展大鳴大放、大辯論，提高广大干部和职工群众的思想認識和生产的积極性。广大职工在大破原料关，开辟原料資源的口号鼓舞下，振奋了精神，鼓足了干劲。职工們提出了："缺原料不缺志气，走着吃，不坐着吃，千方百計想办法，坚决实現大跃进"的豪迈口号。各厂党委書記、厂长亲自挂帅，狠抓杂纖維收購，大搞脫膠，边試驗，边混用。因而迅速形成了群众性的找原料、代原料、节約原料的高潮。仅上半年三个麻袋厂就从省內外找到七百余万公斤可以利用的野杂纖維，建成三个日产三吨以上的纖維脫膠厂。脫膠熟纖維800吨，与黃麻混紡后，有力地保証了上半年跃进計划的完成。并給全年大跃进打下了基础。

但是右傾思想并未到此完結。部分干部和工人群众对大好形势仍然認識不足，因

此，一方面又产生了自滿松劲情緒，盲目乐观，認为人多、机器多、任务少，完成任务沒問題，于是在野杂纖維收購中便挑肥揀瘦，发生了纖維短的不要，数量少的不要，未脫膠的不要，价格高的不要等四不要的傾向，障碍了野杂纖維收購工作的进一步开展。另一方面是片面强調困难，悲观，認为：弄点野杂纖維也解决不了大問題，多用杂纖維，麻袋質量不能提高，国家不給原料，怎样干也白搭；丧失了繼續跃进的信心。这些自滿松劲畏难情緒，最突出的是表現在六月份的計划落实上。他們不是把計划落在既跃进又可靠之实上，而是消極的認为計划越低越好，高了沒原料完不成，会影响职工情緒。于是就采取“以料定产”的錯誤方針，結果計划一落千丈。如辽陽麻袋厂落实后的計划較国家下达的計划降低36%。

由于这种右傾保守思想的影响，广大干部和群众情緒低落，生产下降。根据省委和各市委的指示，各厂認眞学習中央和省委关于大反右傾大鼓干劲的指示，徹底批判各种右傾保守思想后，进一步鼓足了干劲，坚定了跃进的信心，大干八、九两月。因而生产情况迅速好轉，杂纖維收購量猛增，脫膠产量三季度較二季度提高一倍以上。杂纖維混紡比例由二季度平均的25%，三季度提高到37%。从而超額完成了三季度和1～9月份的国家計划，使全年麻袋产量計划提前48天完成。

2.两条腿走路，大搞群众运动，大鬧技术革命和技术革新，实干巧干，是克服一切困难，战胜原料不足的重要关鍵。

一年来在利用野杂纖維工作中，遇到和战胜了重重困难。年初想利用野杂纖維，但是沒有原料；有了原料又沒有脫膠設备，不能脫膠；有了脫膠設备，脫出杂纖維，又因缺乏經驗，混不进去，而不能大量利用。但是在党的領导下，通过大搞群众运动，大鬧技术革命，两条腿走路，千字当头，便突破了各种困难。年初沒有杂纖維，各厂就发动群众，用大搞群众运动的方法，一面組織职工献計、献策、出主意、想办法，一面抽調干部本着省内采購和省外采購同时并举，收購生的和熟的同时并举的方針，广泛开展了原料采集收購工作。在党的号召下，很多职工利用假日不休息上山下乡，到处寻找原料資源。三个厂平均有50多名干部經常在外进行野杂纖維采購工作。年內除西藏地区外，走遍了全国各地。在各地党政的大力支持协助下，全年三个厂共收購生野杂纖維8,000多吨，熟野杂纖維1,500多吨，滿足了1959年全年混紡的需要。

为了把到手的生野杂纖維，脫出可紡的熟纖維，各厂便深入发动群众，大鬧技术革新和技术革命，开展杂纖維脫膠工作。辽陽麻袋厂职工經过深入发动后，三天时間提出140項脫膠的革新建議。职工主动成立18个脫膠試驗小組，有占全厂70%的群众参加这个工作。經过20多天、400多次試驗，終于将野杂纖維脫膠成功。大連麻袋厂开始时沒有脫膠設备，职工就自己造；造不了洋的就利用小鍋小罐；沒有火碱，就用石灰水、人尿等土洋結合的方法进行試驗。各厂脫膠試驗成功后，由于职工发揮了冲天的革命干劲，在很短时間內便普遍建成了三吨以上的土洋結合的脫膠厂。全年三个厂共自脫熟纖維1,600多吨。各厂并本着厂內脫膠和厂外脫膠同时并举的方針，除迅速开展本厂脫膠工作外，还积極地到原料产地帮助建脫膠厂，开展脫膠工作。大連麻袋厂在一年內帮助人民公社等建立了四座脫膠厂，这些厂全年可脫膠熟纖維200多吨。沈陽麻袋厂在杨土屯和辽中两处搞的脫膠厂，全年可脫膠熟纖維100多吨。在脫膠工作中，由于采取两条腿走路的方針，不仅在1959年解决原料不足問題中起了重要作用，而且为1960年繼續战胜原料困难打下

良好基础。

混紡中的困难更大，由于杂纖維短而粗硬，在生产工艺中抱合很差，紡織过程中断头率高，生产效率低。但是各厂在党的領导下，經过大搞群众运动，大闹技术革新和技术革命，領导、技术人員、工人紧密結合，加强技术管理，改革操作方法，断头率显著下降，效率和产量大大提高。如大連麻袋厂，經过改革工艺、改进操作方法后，精紡經紗百錠时断头率由201根下降到81根，千錠时产量由629公斤提高到718公斤。

大搞群众运动不仅在代用原料方面取得很大成績，而且在节約原料工作中也获得良好的效果。如辽陽麻袋厂群众发动起来以后，职工逐車間、逐工序地算細帐，挖潜力，找关鍵。通过算細帐，挖潜力，第三季度制定和实現十二項节麻措施，解决了九个关鍵，节約大量原麻。梳麻机落麻大，經过改进梳理，落物率由1.1%降到0.56%。仅这一項一年就能节約12,942公斤原麻。

3.加强技术管理，总結推广先进經驗，努力提高混紡技术，是不断提高混紡比例、扩大杂纖維利用效果的重要措施。

迅速地提高混紡比例，才能不断的扩大纖維的利用效果。但是不断提高混紡比例，不仅要有足够的杂纖維来滿足需要，而且还必須有相应的技术和管理措施来保証。一年来，我省在混用杂纖維的工作中积極加强了技术管理，紧紧地抓住了如下的技术关鍵环节。

①杂纖維脫膠質量

杂纖維脫膠質量的好坏，从技术工作上看，是能否大比例混紡的关鍵。因为脫膠不良，膠質不净，纖維便不能分离，并有大量硬塊存在，使梳理困难，梳不开，造成断头多。根据棉杆皮长度較短、膠質大的特点，为了节省碱煮时間，使其在煮前膠質初步松开，采取先用軟麻机干压两次后再行碱煮。这样不仅节省了碱煮时間，而且使纖維得到較好的分离。碱煮、搓洗后，最后用1/1000的稀酸水进行浸洗，使纖維很柔軟、适合梳理需要，提高了梳理質量。

②軟压堆积

根据杂纖維、特别是棉杆皮纖維粗硬、不易分离的情况，采取了多軟压、多加油水、多发酵的措施。棉杆皮普遍軟压六次，前四次干压，除去杂質，后两次加入乳化剂。乳化油一般在30%～50%（其中油占6～8%）。堆积采取两种方法，杂纖維用量少时堆入黃麻中間，这样很容易发酵。杂纖維用量多时則单独堆倉。为了防止外層水份散失，保持发酵温度，采用了以布帘盖在杂纖維上面，并同时噴一層水的方法，使发酵温度得以保証。发酵时間，棉杆皮一般在72～96小时，出倉温度在30～60°C；檄树皮为72小时，温度50°C；蒲草为48～72小时，温度为30～50°C。

③梳理

梳理工程是混紡好坏的重要环节。根据杂纖維粗硬、含膠量大的特点，經过采取增加梳理次数，加强了杂纖維的梳理工作。一般梳理过程是：先在回絲机或第一梳麻机上梳成花絮，經第一梳麻机梳成存卷，再在一梳与黃麻混合，后再到第二梳麻机。經过三～四次梳理后，使較硬的棉杆皮纖維达到了充分分离。除此，根据棉杆皮較短的情况，放大了三角板与錫林的隔距，有力地减少了切断作用，延长了纖維的长度。为了使纖維得到充分梳理，除增加梳理次数外，調整了工作罗拉与錫林的隔距，扩大其速比，加大了梳理力量，提高了梳理質量。对梳、并、粗、精整个紡紗过程的重量，适当地予以减輕，解决了并粗的超針現象，使纖維获得更多、更好的梳理。由于采取上述措施，使纖維梳的較好較透，减少了条子的脫节現象，条子質量不断改善，这就保証了大比例混紡

的成功。

④加强各工序回潮管理

杂纖維具有吸湿大、散湿快的特性。回潮率的大小对各工序影响很大。在管理回潮工作上，首先是加强原麻使用前的回潮試驗工作，根据水份的大小确定加油水量。各工序都重新規定了水分标准。为了适应織布工艺的要求，在整經机上采取多給湿，使經紗回潮率增大，有力地减少了織布的断头率。各厂由于空調設备的不够完善，因此加强了半成品儲备量的管理，严格压縮半成品的儲备。下班后和假日，对麻条、麻卷、粗細紗、經軸、布机都噴以适当的水分和利用麻布遮盖。加之随时加强門窗管理，有效地加强了回潮率的保持工作，减少了回潮大、小給生产造成的困难。

为巩固技术工作中的成績，提高混紡工作，去年五月省局总結推广了大連麻袋厂混紡工作經驗。經过各厂不断探討，分析研究，摸索改进，归納制定了“四多”、“一少”、“三减”、“一增”的混紡技术經驗。“四多”是：多軟压、多加油水、多发酵、多梳理，“一少”是各工序半成品儲备量少。“三减”是减輕条子重量，减少牽伸倍数，减低精紡車速。“一增”是增加拈度。由于各厂采取了这一工艺措施，掌握了混紡中的基本規律，混紡技术迅速提高。細紗断头日漸下降，产量逐步提高。如沈陽麻袋厂采取上述工艺方法后，八月混紡比例由七月30%提到35%，虽然混紡比例增加，但断头率經紗由40.32根/百錠时减少到28.19根/百錠时，緯紗由148根/百錠时减少到142根/百錠时。經紗强力由20.17公斤提高到21.73公斤，緯紗由26.37公斤提高到27.16公斤。布机台时产量提高4.9%。

杂纖維混紡后，操作方法也必須不断的改进。梳麻操作法开始时采用二人鋪麻，一边是麻，另一边是杂纖維；梳出来的麻条也是一边是麻，一边是杂纖維。由于混合不好，断条、堆麻、卷繞罗拉現象严重，并造成大量回絲。后来改为三人鋪麻，一人将杂纖維鋪在中間，另外二人将麻鋪在两边，这样虽然較前一鋪麻方法有很多优点，但經二梳併合，两种纖維仍成单条状，混合不均。最后經过在头梳給麻帘上增一輸麻罗拉，直接由头梳梳成純杂纖維卷，然后再直放在輸麻罗拉上，用一人把黃麻薄薄的切匀的鋪在杂纖維条子上面。这样就使两种不同纖維均匀的混存在紗中任何一处断面中，保証了条干的均匀。

粗紡遇的困难是“三多”，即断条多、断头多、粘皮輥多。經过适当减輕皮輥压力，加强皮輥輪換检修，規定标准回潮，加强巡迴操作，及时揀出硬皮和改进清扫針排方法，克服了“三多”的缺点。精紡过去落一次紗調整四次压砣位置，后来改为5～7次，每次由过去調1～3个牙，改为1牙。采取勤紧砣、少紧牙措施后，断头率大大减少。精紡看台率普遍由开始时看一台增加到看二台，达到生产正常。

織布經过加强車后巡迴，及时剪掉紗上硬皮，适当加大經紗张力，断头大大减少，布机效率由开始时的70%逐步提高到90%。

由于积極加强技术管理，不断进行技术研究改进，总結推广先进經驗，不断提高混紡技术，使杂纖維混紡比例由年初12.5%到三季度平均达到37%，最高月份已达到50%。因而胜利的解决了原料不足的困难。

1959年我省在解决麻袋原料工作上虽然取得很大成績，但按生产要求还很不够。1960年辽宁麻袋原料仍是不足的。全体职工在党的領导下，認真吸取1959年的經驗，有决心战胜一切困难，突破原料不足的难关，使辽宁麻紡織工业在1959年的基础上有更大的跃进。

利用野杂纤维增产麻袋一年来的回顾

大連麻袋厂党委書記 李昌义

我厂利用檀树皮、棉杆皮、蒲草等野杂纖維与黃麻混紡織制麻袋，是在党的建設社会主义总路綫的鼓舞下，从1958年开始的。1958年試驗并小比例的进行了混紡生产，全年为国家增产了麻袋60万条。1959年扩大了这个成果，全年利用野杂纖維1074吨，增产麻袋112.4万条，占国家計划的34.27%。不仅提前68天完成了全年的产值計划，并且提前41天全面的完成了国家計划，取得了繼續大跃进的輝煌成就。

我厂在完成1959年的国家計划中碰到的主要問題，就是原料不足的困难。为了坚决突破这一难关，在厂党委的領导下，批判了等待依賴思想后，全厂便掀起了研究利用野杂纖維的新高潮，以“三結合”和土洋結合的办法，連續突破了野杂纖維的来源，加工野杂纖維的設备与加工技术等难关，使野杂纖維混紡比例由年初的12.5%逐步扩大到50%。这样做不仅極大的鍛炼与提高了我厂全体职工向困难作斗爭的信心和毅力，学会了运用群众运动来領导工业生产的方法，找到了一条向困难作斗爭的正确途徑，而且开辟了新的原料来源，为麻袋工业繼續大跃进創造了条件。在这一年的过程中，我們有如下几个主要体会与收获：

一、必須解放思想，破除迷信，鼓起更大的干劲。去年年初，部分干部和职工群众对我們厂所面臨的形势和任务以及利用野杂纖維来增产麻袋的問題，有着形形色色的右傾思想和錯誤看法，曾經吹起过陣陣冷风。这些人的主要思想和論点是：麻袋厂几年以来就处于原料不足的状态，一貫采取的办法都是減产和停产，今年国家就分配給我們那么一点几原料，怎么能够跃进！因而就有人說：“今年全国那里都可以跃进，咱們麻袋厂沒有办法跃进！”还有的人說：“头三个季度的原料使使劲两个月就干完了，閉着眼睛也能够完成任务”。有的干部認为：“野杂纖維質量差，强力低，少混点还可以，大批的使用不仅要降低麻袋的質量，并且肯定生活不好做，工人一定不欢迎，生产沒有办法正常进行”。还有的干部認为：“野杂纖維价格高，加工費用多，生产出来的麻袋反而要亏損，不合算”，等等。因此，澄清思想，統一認識，鼓足干劲，成为能否作好1959年工作的首要前提。我厂党委針对这些复杂的思想情况，作了数次的研究分析，在党委扩大会議上批判了各种右傾思想后，明确提出：在当前黃麻原料不足的情况下，祇要相信群众、依靠群众、充分的发动群众，我們就一定能够大跃进；并提出跃进的唯一途徑就是进一步扩大混紡比例，大量利用野杂纖維。各級組織也在党委的領导下，在全体干部、职工中不断地反复地进行了細致的思想工作，批判了悲观消極論調，发动全体职工破除迷信，大家出主意，想办法，献計献策，来扩大混紡比例，增加生产。特别是在党的八届八中全会决議的鼓舞下，开展了轟轟烈

烈的反右傾、鼓干劲的群众运动，使职工群众心里有了底，認清了我厂所处的形势和肩負的任务，以及努力方向。因此，能够自覚的行动起来，同領导一起共同克服困难，形成了“千斤担子万人担”。大家的豪迈口号：“巧媳妇能做无米之炊”。一年来，全体职工意气风发，斗志昂揚，破除迷信，敢想敢干，尽管生产条件反复无常的变化，劳动强度較高，但大家心情舒暢，喜笑顏开，毫无气餒的表現，出現了以突破原料关为中心的生产新高潮、新的跃进局面，从而使国家計划得以全面的超額的完成。

二、必須大搞群众运动，采取“三結合”与土洋并举两条腿走路的方針。我厂利用野杂纖維扩大混紡比例并不是一帆风順的，也并不是試驗得十拿九准才进行生产的，而是本着冲天干劲和科学分析相結合的精神，充分地估計了职工群众的主观能动性和客观可能性，相信职工群众一定能够在生产过程中发揮无穷智慧，通过加强技术工作，提高操作水平等，才得到解决的。事实也是如此，当全体职工思想上有了准备，采取了积極战胜困难的态度，就使混紡比例逐月提高。起初在一、二月份仅能在緯紗中混用25%（占总用麻量的12.5%）；三月份提高到30%，并且在經紗中也混入了10%；通过試驗，又在四月下旬将混紡比例提高到占总用麻量的40%（其中經紗占30%，緯紗占50%）；根据一段时期的观察，感到混紡比例仍可提高，所以从五月份开始，我們就进一步将混用比例提高到占总用麻量的50%（其中經紗占30%，緯紗占70%），并且坚持生产下来。在五月初开始混紡50%时，織布机效率仅达65%左右，而月末即提高到80%左右。在这个过程中，全体职工做了許多細致工作，例如回潮率的变化对生产影响很大，野杂纖維極易散湿，但究竟应当多少，又缺乏經驗，車間領导就組織各工序工人进行研究，上下工序之間配合，及时反映情况，交流經驗。如回潮率大了粗紡机粘皮輥，粗紡看机工就及时向軟麻工序介紹情况，立即进行糾正；織布机回潮小了不好織，整經机看机工人就采取增加給湿办法，終于摸索出了一套适合于各工序生产的回潮率和原麻加油水比例；精紡机上断头多不好操作，看机工人就召开小組技术研究会，改变操作法，做到勤紧砣，少紧牙，使操作能够适应了新的要求；在試制中曾进行过多次不同条件的試紡，每次試紡保养工人对設备都进行了細致的調整，对每台机器的采用都进行了周密的考虑，向領导介紹机台状态。混紡麻袋生产的难易与野杂纖維的脫膠質量好坏密切相关，脫膠工場的工人听到脫膠質量方面的意見后，立即研究原因，并把脫膠不良的纖維在脫膠工人中展覽，相应地建立了質量检查制度，保証了脫膠質量，使紡織过程得以順利进行，并不断获得提高。如50%混紡的精紡机經紗的断头率，起初每百錠时为201.5根，后来降低到81.2根。因此，我們深刻的体会到，大量利用野杂纖維不仅是一个技术問題，而更重要的是政治思想問題，只有依靠党的坚强領导，政治挂帅，大搞群众运动，才能做好这个工作。

三、大量利用野杂纖維，必須突破收購和脫胶加工关。增加野杂纖維使用量，首先的一个关鍵，就是突破野杂纖維的来源和加工脫除膠質成单纖維。我厂在去年年初，庫存脫好膠的野杂纖維仅有14吨半，这和需要是極不相适应的，如果第一季度多用了黃麻，則二、三季度就有被迫全部停工的危险。各地的野杂纖維資源虽然很丰富，但要大量收集起来，还需要做許多工作。針对这种情况，党委經过安排，集中了一批干部，在党委書記、厂长亲自帶領下，分赴全国各地开辟原料資源。采購人員先后寻找到檵树皮、棉杆皮、蒲草等野杂纖維1239吨

（脫膠后的数量），基本上滿足了全年生产的需要。在进行采購工作的同时，为了解决野杂植物的脫膠处理，除与地方合作，在湖南省吉首市和本市三十里堡人民公社建立了脫膠場外，并用一个月的时間，在市郊突击建成了一座日产三吨的化学脫膠場。在設备安装起来、厂房还沒有建成的情况下，就开始进行了大量的生产。冬天在缺少采暖設备的条件下进行脫膠生产，是有極大困难的。脫膠工人在天气冷不能用水洗的条件下，想办法用軟麻机处理后，用鈎子刷洗打撈。干燥有困难，除将一部分放在室內和室內干燥外，剩下的就堆集起待天暖时再行晒干。就由于这样千方百計的坚持了采購与脫膠的生产，才能源源不断地供应了麻袋生产所需的原料。

四、利用野杂纖維进行生产，必須突破技术关。麻袋工业一向是利用黃麻洋麻进行生产的，我們厂的机器設备也是完全适用于这一类型的原料的，而以野杂纖維大比例的混紡进行生产麻袋，这还是紡織工业上的新嘗試，在国內外都还缺乏成熟的經驗介紹。所以这就成为1959年技术工作上的新課題，必須边試驗边研究边生产，边生产边改进边提高。首先是对于各种野杂纖維的脫膠处理方法不熟悉，我們就先采用小鍋小罐进行脫膠試驗，然后再推广到大量生产。其次，在梳理过程中，野杂纖維不像黃麻那样易于梳理，并且纖維短，成紗时不易抱合。我們就适当增加了梳理次数，改善了纖維的分离状态，提高了纖維的整齐度，减少了未分离纖維，这也是大比例混紡成功的一环。再次，野杂纖維吸湿散湿快，回潮率的大小对各工序都有显著的影响，我們采取了原料上增加油水和半成品給湿的办法来补救，滿足了生产上的要求。在管理上加强了休班和假日的半成品保管，以及减少半成品儲备量，减輕了回潮率变化給生产帶来的波动。再者是，野杂纖維和麻不同，不仅要在工艺上作許多改变，而且在操作上也必須根据它的特点进行适当的改变。因此，經过群众性的創造，鑒定，总結出一套新的操作方法。就由于这样加强了技术工作，不断地进行技术研究，发現問題及时改进，才使大量利用野杂纖維获得成功。因此，使我們体会到：混紡野杂纖維的过程是加强技术工作的过程；而不断提高混紡野杂纖維的过程，又是进一步加强技术工作、不断进行技术改进的过程。

1960年是国民經济繼續大跃进的一年，麻袋工业也是一样。为了做好生产准备工作，根据中央和省市委的“充分利用野生纖維，扩大原料来源”的指示精神。我厂在年前已經集中了一部分人員，在厂长亲自帶領下，組成了四个工作組，本着利用本省野生植物資源为主，力爭外省支援为輔的方針，分赴各地采購野杂纖維。在脫膠加工方面，除了充分发揮現有纖維脫膠場的潛力外，并且組織了一部分人員帮助本省各县的人民公社，采取以土为主，土洋結合的方針建設小型加工厂，以培植細菌脫膠和天然发酵脫膠的办法就地加工成熟纖維，爭取搞到脫膠杂纖維4,000吨，以保証今年的繼續跃进。

随着工农业大跃进的形势发展，国民經济各部門对麻袋麻布的需用量也日益增加，可是黃麻原料还远不能滿足生产使用上的要求，迫切的需要着手研究新的原料来源。而我們偉大的祖国有无数的高山、密林和草原，这里年复一年的生长着各种各样可以用于紡織的野生植物。如果把这部分資源充分利用起来，就能生产出更多的工业品，还可减少国家种植麻田的面积，支援农业大跃进，为国家創造出更多的財富。因此，我們必須坚持政治挂帅，依靠群众，树立长期思想，把一切可以利用的野杂纖維都利用起来，以爭取麻袋工业的更大增产。

* * *

国际纺织

棉紡工程中的自动化連續作业綫

（苏联技术科学候补博士）H.N.斯維阿托斯拉沃夫

★新的机器和新的操作过程保証了生产过程的自动化。
★自动化連續作业綫可以把紡紗工程中的工序从6道減少到3道。
★实行了連續作业綫后，工作的全部技术經济指标將有所改进，劳动生产率將提高141%。

除了改进主要的技术經济指标以外，棉紡工程中实行連續作业綫还可以保証：消除装运原棉和半成品的繁重操作，改善劳动的衛生条件，將纖維紡前准备的生产过程标准化和統一化。

目前全苏麻紡織机器制造科学研究院在精紡机的試驗机台上直接由棉条紡制34支細紗，率伸倍数是126。細紗的質量由以下的指标表明：質度2211，断裂长度13.36千米，单紗伸长率6.54%，单紗强度的不勻率11.07%。

將来，当开棉联合机上采用了四台АПК机器并且在梳棉机上安装了勻度調整器后，細紗的質量指标將得到改善。

为了更全面地說明新的开棉联合机的性能，我們在这里援引某些新机器的主要資料。

АПК－250自动給棉机的用途，是在机器上同时將五六包棉花开松和混合。

拆开的棉包放置在輕便容器內，并用自动装卸器安放在АПК－250給棉机的运輸帶上，当机器运轉时，运輸帶緩慢地往复运动。运輸帶之間插有支持棉包的杆，杆的下面是用稀疏的木釘包复的开棉錫林（直徑250毫米）。木釘錫林能够与棉包运动方向一致地回返运动。

开棉錫林將支持杆之間棉包下部自然下垂的棉層剝落0.2～0.3克，剝落的小塊掉落在机器下部（整个长度上）的輸出运輸帶上。

木釘錫林和棉包运輸帶用1455轉/分的电动机传动。

輸出运輸帶用功率为0.6千瓦和960轉/分的电动机传动。

給棉机上装备有光电池，当棉包消耗到低于規定的高度时，光电池即將机器停止。在剩余的棉包上必須装上新棉包。机器的长度——9700毫米，寬度——1400毫米，每小时的产量为200公斤。

三錫林的ЧН型傾斜净棉机。在連續作业綫的开清棉联合机中，这部机器的作用是將АПК給棉机开松了的棉花部分去杂，然后將它們輸送給联合机中的另一台机器。净棉机的长度——1482毫米，寬度——1145毫米，高度——1560毫米，开棉錫林直徑——350毫米。ЧН净棉机用功率为0.6千瓦和930轉/分的电动机传动。

当加工一二級原級时，ЧН机上的廢料率为0.3%；当加工六級原棉时，为1.6～1.8%。

傾斜净棉机排出的廢料主要是杂質（5

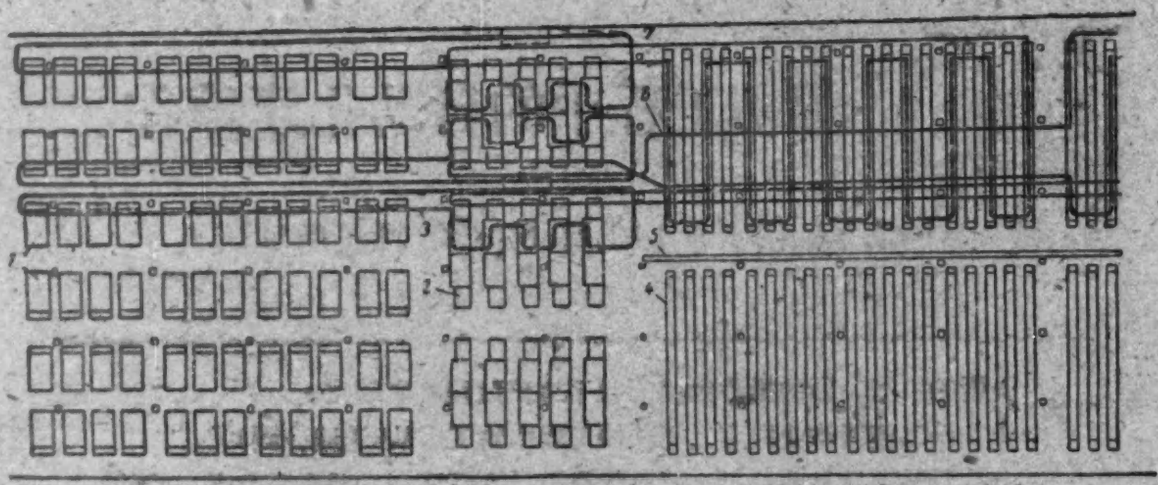

图 3

6～76%）和少量的纖維（7～17%）。根据这些資料来看，将ЧН净棉机列入联合机以代替傾斜的輸出运輸帶是完全合宜的。

双錫林的ЧР型净棉开棉机可以有效地清除原棉中含有的杂質。在联合机中，它安装在傾斜净棉机之后。

棉花由二个夹持得不太紧的木罗拉送到机器的第一个开棉錫林。第一个錫林上装有直角形的刀。第二个錫林的刀口有切口，形同燕尾。

錫林（直徑500毫米）下面装有可調节的尘格。

廢料室的下部有一帶真空活門的螺旋推进器，以气流排除廢料。

机器的长度——1700毫米，寬度——1070毫米，高度——1550毫米。

ЧР净棉机用功率为1.7千瓦和n＝1440轉/分的电动机传动。

当加工含杂率为2.14%的六級原棉时，ЧР机上的廢料率为3.66%，而傾斜净棉机上为1.6%。

分析所得的廢料表明，廢料中的纖維含量約为15%。

当ЧР机直接安装在АПК后面时，廢料率为4.6%。

双錫林的ЧО型軸流净棉机也有二个帶木釘的开棉錫林和錫林下面的尘格。

ЧО净棉机的主要特点是利用下一台机器的风扇所鼓动的空气吸力把棉花吸入机器。

机器下的廢料室是“死的”。机器长度——1310毫米，寬度——1610毫米，高度——188.毫米。

ЧО净棉机用功率为1.7千瓦和n＝1440轉/分的电动机传动。

ЧО軸流净棉机安装在傾斜净棉机后面，当加工六級原棉时，廢料率为3.9%，其中含纖維19.5%。

測定表明，从一吨原棉中ЧР机能分离出16.8公斤杂質，而ЧО軸流净棉机能分离出14.55公斤。

按照硬性杂質的总数，ЧР净棉开棉机的指标也略高于ЧО軸流净棉开棉机的指标。加工一吨原棉所分离出的硬性杂質的总数，在ЧР机上是30.5公斤，而在ЧО軸流净棉机上是28.7公斤。

在纖維的損失方面，ЧР净棉机的指标仍然要好些。

連續作业綫的新型开棉机和净棉机的簡单特性就是这样。

（沈祖勗譯自苏联“紡織工業”杂誌1958年第6期　續完）

銀川棉紡厂紧張施工

宁夏回族自治区第一座新型的現代化的棉紡織联合企业——銀川棉紡織厂，正在紧张施工。目前，一万多平方米建筑面积的主厂房的柱基浇灌工程已經完成，混凝土預制構件已接近完成，2月底就可以开始吊装。

这座棉紡織厂建成以后，将拥有紗錠一万五千枚，織机四百二十台。这个厂还附有染厂和年产十万打針織品的針織車間。

江西第一座人造纖維厂投入生产

江西省第一座人造纖維厂今年元旦正式投入生产。这个厂日产人造絲三百公斤，对充分利用江西省人造纖維的原料資源和供应人民群众日益增长的需要，都将起到积极的作用。为了逐步走向联合化，还計划增加二硫化碳車間、浆染等輔助車間和玻璃紙車間。

上海永安印染厂建立节煤新工艺

永安印染厂职工大胆冲破旧工艺理論的束縛，大搞节煤运动，把原来的高压工艺变为低压工艺，热工艺变为冷工艺，干工艺变为湿工艺，估計全年可以为国家节約一千五百吨煤，而且为印染工业在原有設备条件下，进一步向“低”“冷”“湿”工艺发展創造了条件。

按照解放前遺留下来的老工艺，煮布鍋的水汀压力不得低于三十磅，蒸煮时間不能少于四小时。經过試驗，将煮布鍋的高压工艺改变为低压工艺，水汀的压力从三十磅降低到十五磅左右。

按照旧的工艺規定，染色工段从打底到显色要通过八只平洗箱，其中六只要加热到90°C，只有最后两只可以不加热。經过試驗，建立了新工艺：凡拉明蓝布由原来六只箱要加热改为两只箱加热；大紅、枣紅、紫酱、駝色等四个品种已全部废除热工艺，改用冷工艺。不仅节約大量用煤，还可节約大量肥皂和純碱。

絲光車上按老“規矩”，一定要經过烘燥工序把布烘干。經过反复試驗，把原来的干絲光工艺变为湿絲光工艺，可节約大量水汀，并把原来开、軋烘三道工序并为开、軋两道工序，省去了烘干工序。

通过这一运动，全厂試驗成功投入生产的技术革新項目达26項，并进一步提出了八大項目，正在积极試驗中。

天津各厂节油工作成績显著

天津紡織系統的节油工作在各級党政領导和各厂职工努力下，取得了很大成績。从1959年9月份开展节油工作以来，各厂一般都很重視，如局屬运輸队和針織厂汽車队都成立了节油推动組織，各棉紡厂都按月考核用油情况，公布車間用油消耗定額，也有不少单位制訂了車間小組耗油定額，把节油工作列为小組的評比条件，以調动小組的积极性。加油同志也創造了不少的节約用油經驗。油耗量不断下降，全局从1959年9月份到年底节約石油43吨。

最近，在全局范围内进行了节約用油評选工作，共評出四个先进单位，五个先进小組，八个先进个人。

双城县亚麻厂自制自动打麻机
提高工效10倍　节省工人100名

黑龙江省双城县亚麻厂大搞技术革新和技术革命，在最近制造成功了該厂久未解决的重大技术革新項目——自动打麻机。并已正式投入生产。經过生产考驗，效果良好，提高工效10倍，代替112名工人的手工操作，使該工序由原112人減少到12个人，节省工人100名，降低成本12%。仅工人工資一項，全年即可为国家节省96,079元。亚麻纖維質量由原95%提高到97%，并改善了工人的劳动条件。

这一重大技术革新項目的成功和投入生产，使該厂由半机械化的手工打麻作业生产，一跃而实現了生产全部机械化。全厂职工在这一胜利的鼓舞下，进一步提出了实現梳麻机械化，和实現揉麻、打麻、梳麻三机連續化的奋斗目标。

（陈繼海　徐　荣）

向紡織企業職工業余學校

推荐一套文化課本

随着社会主义建設事业的发展，文化革命的高潮已来到，紡織企业中职工的业余文化教育工作，已經在各地蓬勃地开展起来。1959年我社曾出版了一套紡織企业职工业余学校文化課本，这套課本是根据党的“教育为无产阶級的政治服务，教育与生产劳动相結合”的方針和全国工矿企业职工教育工作会議的精神而編写的。

这套适合于紡織企业职工业余文化学校采用的課本的特点是：

第一，課本中所列举的例子和习題，其中大部分是結合紡織生产的具体情况的，以达到学以致用、推动和提高生产力的目的。

第二，为了使职工由浅入深、逐步地提高文化科学水平，这套課本在編写时，特别注意它的系統性。同时，由于职工业余教育与普通学校教育的方法有所不同，所以在取材方面，进行了严格的选择。

第三，为适合全国各地都能采用，在編写时曾尽可能吸取了各地紡織企业自編課本中的优点。本書編成后又經工人、干部和教师会同进行审查。

这套課本，計有語文九册、算术上下两册、代数上下两册、几何与三角上下两册、化学上下两册、物理上中下三册，共二十册。

这套課本出版后，受到了各地企业和学校的欢迎与采用，我社为了适应当前新形势的需要，最近又重印了部分已脫銷的課本，請速向各地新华書店訂購。

全国各地新华書店发行

邮購处：紡織工业出版社发行部

（北京　东長安街）

編輯者	中国紡織編輯部 （北京东长安街　电話5.6831轉）	发行者	北京邮局 紡織工業出版社发行部
出版者	紡織工業出版社 （北京东长安街　电話5.6831轉）	訂閱处	全国各地邮局 紡織工業出版社发行部
印刷者	紡織工業出版社印刷厂	經售处	全国各地新华書店

代号：2—42　　每册定价：0.20元